

## **ОТЗЫВ**

на автореферат диссертации Мусаева Салиха Джабраиловича «Совершенствование количественных методов исследования и испытания материала магистральных трубопроводов из стали марки Х70», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.01 – Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов

Диссертация посвящена актуальной проблеме – обеспечению надежной эксплуатации магистральных труб на основе развития методов количественной оценки их работоспособности. Исследования диссертанта позволили существенно повысить информативность метода усовершенствованного рентгеноструктурного анализа за счет усовершенствования методики построения количественных обратных полюсных фигур. Диссертант развил методику оценки работоспособности магистральных труб с использованием анизотропного критерия Хилла совместно с количественными текстурными данными, что позволило оценить разницу между результатами одноосных испытаний и прочностью при двухосном напряженном состоянии. Диссертантом показано, что анизотропия ударной вязкости материала магистральных труб в первую очередь связана не с кристаллографической, а механической текстурой или волокнистостью. Диссертантом разработана процедура комплексного испытания материала труб для оценки влияния на их ресурсные характеристики воздействия статической и циклической нагрузок, и коррозионной среды, включающая испытания на натурной модели статическим нагружением в коррозионной среде с последующим измерением кинетики распространения усталостной трещины на воздухе.

Достоверность полученных результатов подтверждается значительным объемом проведенных исследований, широким применением современных методов исследования и математической обработки. Результаты, изложенные в диссертационной работе, опубликованы в 11 научных работах, 4 из которых – в списке отечественных рецензируемых журналов, рекомендованных ВАК, зарегистрировано 3 патента РФ.

К недостаткам работы можно отнести отсутствие в автореферате сравнительных данных о поведении в агрессивных средах основного металла трубы и участков сварного соединения (сварного шва и зон термического влияния) и возможности оценки работоспособности сварного соединения магистральных труб из стали Х70 по разработанной методике.

Несмотря на отмеченный недостаток, выполненная работа удовлетворяет требованиям, предъявляемым Минобрнауки и ВАК РФ, а ее автор, Мусаев Салих Джабраилович, заслужи-

вают присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.01 – Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов.

Заведующий кафедрой «Материаловедение и композиционные материалы» ФГБОУ ВО «Волгоградский государственный технический университет», доктор технических наук по специальности 05.16.09 – Материаловедение (машиностроение), старший научный сотрудник, доцент

Гуревич

Леонид Моисеевич

400005, г. Волгоград, проспект им. В.И. Ленина,  
дом 28, Тел.: +7 (8442) 24-80-94  
e-mail: mv@vstu.ru

Подпись Л.М. Гуревича  
УДОСТОВЕРЯЮ

Нач. общего отдела

29 число 2018

Л.М. Гуревича

(подпись)

