

Міністэрства прамысловасці
Рэспублікі Беларусь
Холдынг «МТЗ-ХОЛДЫНГ»
Адкрытае акцыянернае таварыства
«Мінскі трактарны завод»
вул. Даўгабродская, 29, к.201, 220070,
г.Мінск
УНП 100316761
Нумар р/рахунку (IBAN)
BY04AKBV30126337600085400000
ААТ «ААБ Беларусбанк»
БІК АКВВ ВУ 2Х
АКПА 002360915000
Тэл.: (375 17) 246 60 09,
Тэлефакс: (375 17) 398 89 50



Министерство промышленности
Республики Беларусь
Холдинг «МТЗ-ХОЛДИНГ»
Открытое акционерное общество
«Минский тракторный завод»
ул. Долгобродская, 29, к.201, 220070,
г.Минск
УНП 100316761
Номер р/счета (IBAN)
BY04AKBV30126337600085400000
ОАО «АСБ Беларусбанк»
БИК АКВВ ВУ 2Х
ОКПО 002360915000
Тел.: (375 17) 246 60 09,
Телефакс: (375 17) 398 89 50

E-mail: sales@belarus-tractor.com

www.belarus-tractor.com

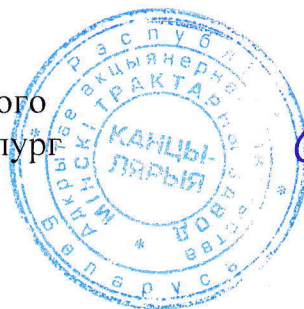
№901-204-12-1459
25.08.2021г.

Ученому секретарю
диссертационного совета
Палтиевичу Андрею Романовичу
125993, РФ, г.Москва, Волоколамское
шоссе, д.4, А-80, ГСП-3, МАИ
paltievichar@mati.ru

Настоящим направляем Вам отзыв на автореферат на соискание ученой степени кандидата технических наук Зарубиной Ольги Александровны.

Приложение: отзыв на двух листах в двух экземплярах.

Зам. технического директора
по подготовке металлургического
производства – главный металлург



И.В. Фирсов

Куликов
(017)246-60-15
+375297610972

Отдел документационного
обеспечения МАИ

07.09.2021г.

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации

ЗРУБИНОЙ ОЛЬГИ АЛЕКСАНДРОВНЫ

на тему «**ИССЛЕДОВАНИЕ ГРАВИТАЦИОННОГО ТЕЧЕНИЯ СИЛУМИНОВ ПО КАНАЛАМ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ФОРМЫ С ЦЕЛЬЮ СНИЖЕНИЯ ЗАГРЯЗНЕНИЯ ОТЛИВКИ ОКСИДНЫМИ ВКЛЮЧЕНИЯМИ**»,

представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.3 – Литейное производство

В настоящее время в литейном производстве обозначился ряд проблем, которые требуют скорейшего решения ввиду того, что являются сдерживающими факторами развития отрасли в целом. Одним из таких вопросов является тема повышения механических свойств литых изделий, разработки новых типов литниковых систем и их элементов. Решение указанных задач позволяет не только уточнить и дополнить имеющийся научный задел, но и усовершенствовать имеющиеся технологические процессы получения отливок. Особой задачей современных ученых и инженеров в области литейного производства является формирование теории для подготовки специалистов высочайшей квалификации.

Диссертационная работа Зарубиной Ольги Александровны направлена на решение задачи повышения качества отливок, увеличения их механических свойств, что позволяет снизить их себестоимость, а значит и конкурентоспособность. Отличительной особенностью работы является изучение вопроса повышения механических свойств литых изделий с применением средств компьютерного моделирования заполнения формы. В действующем литейном производстве данному вопросу не уделяется должное внимание, что увеличивает значимость данной работы. Обращает на себя внимание тщательность научного подхода, с которой автор рассматривает изменение свойств отливок из силуминов с учетом изменения строения литниковых систем.

Безусловно, результаты настоящей работы обладают научной новизной.

Практическая значимость работы заключается в отработке технологического процесса получения отливок из силуминов действующего производства с сопоставлением результатов компьютерного моделирования. Проведенные исследования структуры поверхности изделий и уточнение конструкции литниковых систем позволили повысить эксплуатационные свойства отливок. На основе полученных результатов уточнен химический состав силумина с учетом объемной доли образующихся окислов. Опробование результатов работы в производственных условиях позволяет формировать у специалистов предприятий необходимый современный уровень знаний и навыков, способствующих оперативному внедрению разработок. Введение результатов работы в учебные программы позволит повысить квалификацию подготавливаемых инженерных кадров.

К недостаткам работы можно отнести использование терминологии, которая не используется в специализированной литературе по специальным видам литья («промывники»). В тоже время, это не может уменьшить значимость работы и ее научную новизну.

Основные положения диссертационной работы достаточно широко обсуждены на конференциях и опубликованы в печати.

Отдел документационного
обеспечения МАИ

«07» 09 2021г.

Считаем, что за научное исследование гравитационного течения силуминов по каналам металлической формы с целью снижения загрязнения отливки оксидными включениями Зарубиной Ольге Александровне может быть присуждена ученая степень кандидата технических наук по специальности 2.6.3 – Литейное производство.

Представленный материал соответствует критериям, установленным п.II Постановления правительства РФ №842 от 24.09.2013г. (ред. от 20.03.2021г.) «О порядке присуждения ученых степеней».

Заместитель технического директора
по подготовке металлургического
производства – главный металлург
220070, Долгобродская, 29

И.В. Фирсов

Начальник литейной лаборатории
Управления металлургии и термической
обработки
220070, Долгобродская, 29
cyberlis@mail.ru

С. А. Куликов

Подписи Фирсова И.В., Куликова С.А. подтверждаю:

Заместитель генерального
директора ОАО «МТЗ» -
технический директор



С.И. Сиротенко