

Сведения об оппоненте

Фамилия	Люшинский
Имя	Анатолий
Отчество	Владимирович
Полное наименование организации, являющейся основным местом работы	АО «Раменское приборостроительное конструкторское бюро», МО, г. Раменское, ул. Гурьева, 2
Должность	Зам. Гл. технолога – начальник НИЛ СТ
Учёная степень (отрасль наук)	Доктор технических наук
Наименование специальности, по которой защищена диссертация	05.03.06 – Технология и машины сварочного производства 05.16.06 – Порошковая металлургия и композиционные материалы
Учёное звание	
Список основных публикаций по тематике диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Диффузионная сварка вольфрама, молибдена, титана и меди между собой через промежуточные слои. Ж. «Сварка и диагностика», 2009, №4, с.42-45.</li> <li>2. Использование нанопорошков металлов при диффузионной сварке разнородных материалов. Ж. «Автоматическая сварка», 2011, №5, с.17-19.</li> <li>3. Современные технологии сварки. Инженерно-физические основы. /Учебное пособие. ИД «Интеллект», 2013г., 240 с.</li> <li>4. Диффузионная сварка жаропрочных сплавов на никелевой основе. «Сварочное производство», 2014, №5, с. 25-28.</li> <li>5. Исследование свойств сварных соединений титана со сталью, полученных диффузионной сваркой через УДП никеля. Ж.: «Титан», №1, 2015г., с.</li> <li>6. Применение технологии диффузионной сварки при изготовлении прецизионных приборов. Ж. «Высокие Технологии», 2015, №1, с.</li> <li>7. Способ диффузионной сварки ситалла с металлами. П.р. №2014113597 от марта 2014г.</li> <li>8.Способ диффузионной сварки порошковых жаропрочных сплавов . П.р. №2014113598 от марта 2014г.</li> <li>9. Способ контактной точечной сварки. П.р. №2014.113599 от марта 2014г.</li> <li>10.Способ диффузионной сварки. П.р. №2014113600 от марта 2014г.</li> <li>11.Способ диффузионной сварки палладиевой фольги с нержавеющей сталью. П.р. №2014153388.</li> <li>12. Способ диффузионной сварки композита с металлами. Заявка №2015107142</li> </ol>

 Люшинский А.В.



копировать  
заверено  


С П Е Ц И А Л И С Т  
П О П Е Р С О Н А Л У  
СУРАВЕНКОВА Н.Ф.

05 ОКТ 2021

## Сведения об оппоненте

Фамилия	Севрюков
Имя	Олег
Отчество	Николаевич
Полное наименование организации, являющейся основным местом работы	«Национальный исследовательский ядерный университет «МИФИ», Институт ядерной физики и технологий (ИЯФит), г. Москва
Должность	Доцент офиса образовательных программ ИЯФит
Учёная степень (отрасль наук)	Кандидат технических наук
Наименование специальности, по которой защищена диссертация	05.27.06 Технология и оборудование для производства полупроводников, материалов и приборов электронной техники
Учёное звание	Доцент
Список основных публикаций по тематике диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	<p>1. Ivannikov, A.A., Kalin, B.A., Sevryukov, O., Penyaz, M.A., Fedotov, I.V., Misnikov, V.E., Tarasova, M.S. Study of the Ni–Si–Be system as a base to create boron-free brazing filler metals. <i>Science and Technology of Welding and Joining</i> Volume 23, Issue 3, 3 April 2018, Pages 187-197.</p> <p>2. Kalin, B., Penyaz, M., Ivannikov, A., Sevryukov, O., Bachurina, D., Fedotov, I., Voennov, A., Abramov, E. Mechanical characteristics of heterogeneous structures obtained by high-temperature brazing of corrosion-resistant steels with rapidly quenched non-boron nickel-based alloys. (2018) <i>Journal of Physics: Conference Series</i>, 945 (1), статья № 012024, DOI: 10.1088/1742-6596/945/1/012024.</p> <p>3. Bachurina, D., Kalin, B., Suchkov A.N. Fedotov, I., Sevryukov, O., Dzhumaev, P., Ivannikov, A., Leont'eva-Smirnova, M., Mozhanov, E. Joining of tungsten with low-activation ferritic–martensitic steel and vanadium alloys for demo reactor. (2018) <i>Journal of Physics: Conference Series</i>, 945 (1), статья № 012024, DOI: 10.1088/1742-6596/945/1/012024.</p> <p>4. Giniyatulin, R.N., Mazul, I.V., Gervash, A.A., Guryeva, T.M., Kuznetsov, V.E., Makhankov, A.N., Okunev, A.A., Sevrukov, O.N. Overview of manufacturing technologies under development in Russia for ITER plasma facing components. (2018) <i>Fusion Engineering and Design</i>, 136, pp. 527-533. DOI: 10.1016/j.fusengdes.2018.03.015.</p> <p>5. Gervash, A., Giniyatulin, R., Guryeva, T., Glazunov, D., Kuznetsov, V., Mazul, I., Ogursky, Piskarev, P., Safronov, V., Eaton, R., Raffray, R., Sevryukov, O. The development of technology of Be/CuCrZr joining using induction brazing. (2019) <i>Fusion Engineering and Design</i>, 146, pp. 2292-2296. DOI: 10.1016/j.fusengdes.2019.03.175.</p>

6. Bachurina, D., Suchkov, A., Filimonov, A., Fedotov, I., Savelyev, M., Sevryukov, O., Kalin, B. High-temperature brazing of tungsten with steel by Cu-based ribbon brazing alloys for DEMO. (2019) Fusion Engineering and Design, 146, pp. 1343-1346.  
DOI: 10.1016/j.fusengdes.2019.02.072
7. Fedotov, I., Suchkov, A., Sliva, A., Bachurina, D., Sevryukov, O. Study of the microstructure and thermomechanical properties of Mo/graphite joint brazed with Ti-Zr-Nb-Be powder filler metal. Journal of Materials Science, 2021, 56(19), стр. 11557–11568.  
DOI: 10.1007/s10853-021-06015-9
8. Bachurina, D., Vorkel, V., Suchkov, A., Sevryukov, O., Kalin, B. Overview of the mechanical properties of tungsten/steel brazed joints for the demo fusion reactor. Metals, 2021, 11(2), pp. 1–11, 209 DOI: 10.3390/met11020209.
9. Bachurina, D., Suchkov, A., Gurova, J., Leont'eva-Smirnova, M., Sevryukov, O. Joining tungsten with steel for DEMO: Simultaneous brazing by Cu-Ti amorphous foils and heat treatment. Fusion Engineering and Design, 2021, 162, 112099  
DOI: 10.1016/j.fusengdes.2020.112099.
10. Ivannikov, A.A., Penyaz, M.A., Dzhumaev, P.S., Bachurina, D.M., Sevriukov, O.N. Diffusion brazing of stainless steels influence of Ni-B filler alloy composition. Welding in the World, 2021, 65(2), pp. 317–328  
DOI: 10.1007/s40194-020-01013-y



Севрюков О.Н.



ПОДПИСЬ ЗАВЕРЯЮ  
Зам. Директора по  
Персоналу НИЯУМФИ  
И.В. Васильченко

