

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Морозова Вячеслава Андреевича «Разработка процесса пайки сотового уплотнения газотурбинного двигателя с использованием пластифицированного порошкового припоя в виде ленты», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.8. – Сварка, родственные процессы и технологии

Диссертационная работа Морозова В.А. посвящена разработке новых видов припоев, получаемых в виде ленты с использованием порошковых материалов и пластификатора. Данные припои предлагается использовать для пайки сотовых уплотнений газотурбинных двигателей.

В работе применены современные методы моделирования тепловых процессов при пайке сотового уплотнения.

Выполненные исследования имеют определенную научную новизну и практическую значимость для производства. Безусловной заслугой автора является практическая апробация полученных припоев на предприятиях-производителях газотурбинных двигателей.

В качестве замечания по автореферату следует отметить следующее:

1. В формуле (2) для расчета плотности ленты не указано что принимается за « M_{Γ} »;
2. Вызывает сомнения достоверность способа определения равномерности распределения порошка припоя в пластифицированной ленте;
3. Чем обоснована концентрация порошка припоя в шликере, как определяли оптимальную его концентрацию;
4. На стр.14 указано, что при начале плавления припоя кремний диффундирует в расплав припоя и в основной материал.

Несмотря на указанные недостатки, диссертация заслуживает положительной оценки и является законченной научно-квалификационной работой.

Текст автореферата изложен логично и грамотно, выводы полно отражают результаты, а материалы диссертации в достаточном количестве опубликованы в печати и апробированы на научно-практических конференциях.

В целом, диссертационная работа «Разработка процесса пайки сотового уплотнения газотурбинного двигателя с использованием пластифицированного порошкового припоя в виде ленты», отвечает требованиям к диссертациям на соискание ученой степени кандидата технических наук, определенным п.9. «Положения ВАК РФ о порядке

