

## Сведения об оппоненте

Фамилия	Овчинников
Имя	Виктор
Отчество	Васильевич
Полное наименование организации, являющейся основным местом работы	ФГАУ ВО «Московский политехнический университет», г. Москва
Должность	Заведующий кафедрой "Материаловедение"
Учёная степень (отрасль наук)	Доктор технических наук
Наименование специальности, по которой защищена диссертация	2.5.8 (05.02.10) - «Сварка, родственные процессы и технологии (технические науки)»
Учёное звание	Профессор
Список основных публикаций по тематике диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Овчинников В.В. Влияние легирования сварочной проволоки скандием на механические свойства и структуру сварных соединений алюминиевых сплавов. / А.М. Дриц, В.В. Овчинников, Б.Л. Игонькин // Цветные металлы. 2019. №4. С.67-79.</li> <li>2. Овчинников В.В. Исследование свариваемости жаропрочных алюминиевых сплавов 1150 и 1151 в условиях сварки плавлением. / В.В. Овчинников, И.В. Соловьева, Л.В. Давыденко // Заготовительные производства в машиностроении. 2019. т.17. №7. С.299-304.</li> <li>3. Овчинников В.В. Исследование структуры и механических свойств соединений сплавов системы Al-Cu-Mg, полученных сваркой трением с перемешиванием. /А.М. Дриц, В.В. Овчинников, П.А. Васильев // Технология легких сплавов. 2019. №4. С. 17-25.</li> <li>4. Овчинников В.В. Сварка трением с перемешиванием стыковых соединений упрочненных оксидными частицами композиционных материалов на алюминиевой основе. /А.Н. Феофанов, В.В. Овчинников, А.М. Губин // Сварочное производство. 2019. №12. С.23-29.</li> <li>5. Овчинников В.В. Свойства сварных соединений литейных алюминиевых сплавов, полученных сваркой трением с перемешиванием. / А.М. Дриц, В.В. Овчинников // Цветные металлы. 2020. №1 (925). С.76-83.</li> <li>6. Овчинников В.В. Влияние термической обработки после сварки на свойства и структуру соединений алюминиевого сплава АВ, выполненных сваркой трением с перемешиванием. / А.М. Дриц, В.В. Овчинников // Цветные металлы. 2020. №7 (931). С.81-87. DOI: 10.17580/tsm.2020.07.11 ISSN 0372-2929</li> <li>7. Березина В.А., Овчинников В.В., Якутина С.В. Свойства сварных соединений литейного алюминиевого сплава ВАЛ8 с деформируемым сплавом 1151Т // Заготовительные производства в</li> </ol>

машиностроении. 2022. Т. 20. № 1. С. 13-21.

8. Дриц А.М., Овчинников В.В. Влияние состава присадочной проволоки на механические свойства соединений сплава Al-Cu-Li-Mg, выполненных лазерной сваркой // Технология легких сплавов. 2022. № 2. С. 20-31.

9. Малютин К.В., Овчинников В.В. исследование влияния основных параметров процесса лазерной порошковой наплавки стали 08X14H5M2ДЛ на формирование нанесенных валиков // Упрочняющие технологии и покрытия. 2021. Т. 17. № 12 (204). С. 540-546.

10. Малютин К.В., Овчинников В.В. изнашивание образцов стали 08X14H5M2ДЛ после аргодуговой наплавки сплавом X25H10B8 // Упрочняющие технологии и покрытия. 2021. Т. 17. № 7 (199). С. 318-324.

Овчинников В.В.

ПОДПИСЬ Овчинников В.В. заверяю

ВЕДУЩИЙ ДОКУМЕНТОВЕД  
Е. В. АЛЕКСЕЕВА



Сведения об оппоненте

Фамилия	Люшинский
Имя	Анатолий
Отчество	Владимирович
Полное наименование организации, являющейся основным местом работы	АО «Раменское приборостроительное конструкторское бюро»
Должность	Зам. главного технолога – начальник НИЛ СТ
Учёная степень (отрасль наук)	Доктор технических наук
Наименование специальности, по которой защищена диссертация	05.03.06 – Технологии и машины сварочного производства 05.16.06 – Порошковая металлургия и композиционные материалы
Учёное звание	
Список основных публикаций по тематике диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Люшинский А.В. Специальные методы сварки: учебник/А.В. Люшинский. М.: КНОРУС, 2020, 332с.</li> <li>2. Бурханов Г.С., Горбунов С.В., Кольчугина Н.Б., Люшинский А.В., Рошан Н.Р., Солнцев К.А., Федорова Е.С. Способ герметизации мембран из сплавов палладия с РЗМ в конструкции фильтрующих элементов для глубокой очистки водорода методом контактной сварки // Патент на изобретение 2749404 С1, 09.06.2021. Заявка № 2020126264 от 06.08.2020.</li> <li>3. Lyushinskiy A.V., Fedorova E.S., Roshan N.P., Chistov E.M. Contact welding of palladium foil with stainless steel // Welding International. 2021. V.35, pp. 81-84.</li> <li>4. Люшинский А.В. Сравнение некоторых методов интенсификации процесса диффузионной сварки // Сварочное производство. 2021. № 12. С. 22-29.</li> <li>5. Люшинский А.В., Петровский В.Н., Ёлкин В.Н. Влияние предварительной лазерной обработки поверхностей образцов стали 12Х18Н10Т на их диффузионную сварку // Физика и химия обработки материалов. 2021. № 5. С. 22-29.</li> <li>6. Люшинский А.В., Бурханов Г.С., Рошан Н.Р., Чистов Е.М. Особенности сварки давлением палладиевой фольги с нержавеющей сталью // Физика и химия обработки материалов. 2019. № 4. С. 63-69.</li> <li>7. Люшинский А.В., Елкин В.Н., Севрюков О.Н. Исследование соединений жаропрочного сплава ХН55МВЦ, полученных диффузионной сваркой // Сварочное производство. 2020. № 11. С. 24-29.</li> <li>8. Liushinsky A.V., Burkhanov G.S., Roshan N.R., Chistov E.M. Peculiarities of pressure welding of pd foil to stainless steel // Inorganic</li> </ol>

Materials: Applied Research. 2020. Т. 11. № 3. С. 681-685.

9. Lyushinskiy A.V., Elkin V.N., Sevryukov O.N. Study of joints for heat-resistant alloy XN55MVTs obtained by diffusion welding // Welding International. 2019. Т. 33. № 10-12. С. 473-477.

10. Люшинский А.В. Производство магнитных систем с использованием технологии диффузионной сварки // Авиакосмическое приборостроение. 2018. № 4. С. 3-8.

11. Люшинский А.В. Изготовление инструмента различного назначения с применением диффузионной сварки // Сварочное производство. 2018. № 10. С. 30-33.

*Люшинский А.В.*  
07.10.22г.

Люшинский А.В.



Люшинского А.В. заверяю

ИСТ  
НАЛУ  
ИВА Н.Ф.

*В.С.* 07.10.2022.