РАКЕТНО - КОСМИЧЕСКАЯ КОРПОРАЦИЯ

141070 г. Королев Московской области, ул. Ленина, 4-а Телеграфный "ГРАНИТ" Телефон: (495) 513-86-55

Факс: (495) 513-88-70, 513-86-20, 513-80-20

E-mail:post@rsce.ru http://www.energia.ru

12.12.14. No C17-5/31



Ученому секретарю диссертационного Совета Д212.125.13 кандидату технических наук, профессору

Л.В. Маркину

125993, Москва, Волоколамское шоссе, дом 4, A-80, ГСП-3, МАИ.

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Ляшенко Алексея Ивановича на тему " Методы исследования объемной статической прочности сложных оболочечных конструкций ракетных двигателей", представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.13.12 — Системы автоматизации проектирования (отрасль — авиационная и ракетно-космическая техника)

Диссертационная работа Ляшенко А.И. посвящена разработке автоматизированных методов для оптимизации конструкции и расчета объемного напряженно-деформированного состояния конструкций ракетных двигателей.

В диссертации разработаны методические подходы к решению задач оптимизации сложных металлических конструкций, содержащих оболочки, стержни, балки, пластины, трубки, и определения несущей способности двухслойных оболочек с учетом объемного напряженного состояния.

Автором предложен последовательный выбор наиболее напряженных элементов при оптимизации всей конструкции, что позволяет значительно сократить затрачиваемые ресурсы и время работы компьютера. Впервые

предложен подход к определению несущей способности двухслойных конструкций при объемном упруго пластическом напряженнодеформируемом состоянии. Реализация ЭТИХ подходов позволяет существенно сократить трудозатраты на проведение экспериментальных исследований ракетных двигателей, таких как жидкостные двигатели (ЖРД), ракетно-прямоточные двигатели (РПД) и ракетные двигатели твердого топлива (РДТТ).

Возможность использования автоматизированных методов, разработанных автором, подтверждается проведенными ИМ экспериментальными исследованиями, выполненными на достаточно высоком уровне. Сопоставление результатов теоретических расчетов с экспериментальными данными показало хорошую сходимость И достоверность разработанных математических моделей.

Работа построена логично. Теоретические обоснования предшествуют практическим рекомендациям. Интересен подход к решению задачи определения несущей способности при объемном напряженном состоянии, основанный на последовательной оценке и выборе решения с помощью введенных автором критериев прочности. До настоящего времени эта задача решалась при плоском напряженно-деформированном состоянии конструкции.

Результаты работы достаточно отражены в публикациях автора.

Вышеприведенная оценка позволяет сделать вывод о научной новизне и практической значимости работы.

В качестве недостатков работы следует отметить следующее:

- во время экспериментальных исследований конструкции сложного корпуса не регистрировались деформации, по которым можно судить о напряженно-деформированном состоянии конструкции;
- в современных двигателях, особенно РДТТ, широко используются неметаллические материалы для несущих элементов конструкции, поэтому

целесообразно было бы разработать комплексные автоматизированные методы, учитывающие металлические и композиционные материалы.

Однако эти замечания не снижают общей положительной оценки диссертации, которая по всем критериям соответствует требованиям ВАК. Автореферат написан научным языком и в нем представлены основные выводы и результаты по теме диссертации. Содержание автореферата соответствует требованиям ВАК о порядке присуждения ученых степеней.

Автор диссертации, Ляшенко Алексей Иванович, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.13.12 — Системы автоматизации проектирования (отрасль — авиационная и ракетно-космическая техника).

Советник Президента, доктор технических наук,

профессор

Б.А. Соколов

Начальник сектора прочности НТЦ-6Ц

О.Ю. Кропова

Подписи Б.А. Соколова, О.Ю. Кроповой удостоверяю.

Главный ученый секретарь научно-технического совета ОАО "РКК"Энергия", кандидат экономических наук.

