



УРАЛВАГОНЗАВОД

1936



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ «УРАЛВАГОНЗАВОД» ИМЕНИ Ф.Э. ДЗЕРЖИНСКОГО»

622007, Свердловская область, г. Нижний Тагил, Восточное шоссе, 28. Телетайп 199441 «КЛЕН». Телефон (3435) 344-209 - справочное  
Телефон-Факс: (3435) 345-018. E-mail: web@uvz.ru, www.uvz.ru - ОКПО 07518941, ОИРН 1086623002190, ИНН/КПП 6623029538/997450001

16.09.2021

№ 500-19/0066

На

от

Московский авиационный институт  
Ученому секретарю  
диссертационного совета  
Волоколамское шоссе, д. 4, А-80  
ГСП-3  
Москва, 125993

E-mail: paltievichar@mati.ru

#### Отзыв

на автореферат диссертации Селищева Александра Ивановича «Повышение эксплуатационных характеристик процессов горячей объемной штамповки путём контроля магнитными методами состояния инструмента», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4 – Обработка металлов давлением.

Диссертационное исследование А. И. Селищева, посвященное проблеме повышения эксплуатационных характеристик процессов горячей объемной штамповки путём контроля магнитными методами состояния инструмента – являются актуальным в условиях современного производства.

Актуальность темы обусловлена желанием производства максимально снизить затраты на подготовку и запуск новых изделий, снизить энергоёмкость производства, снизить брак по образованию зажимов и незаполнению металлом фигуры ручья штампа при штамповке на молотах и прессах, а также чётко прогнозировать расходы на оснастку и инструмент за счет четкого понимания стойкости инструмента.

Применение аналитических расчетов, экспериментальных данных и результатов 3D моделирования процессов ГОШ для реальных процессов изготовления проблемных деталей, изложенные в диссертации, могут быть и должны быть приняты в реальное производство, а методика оценки и прогнозирования состояния штампового инструмента должна быть «обкатана» в условиях массового производства предприятий, где применяется технология ГОШ. Набор статистики, доработка методики и оборудования в задачах прогнозирования и контроля срока эксплуатации штампов – задача изложенного метода. Учитывая, насколько разнятся результаты стойкости штампов фактические и расчетные, настолько необходим подтвержденный метод определения ресурса штампа до его разрушения, что исключит, в том числе и риск травмирования производственного персонала.

Автореферат достаточно полно представляет тему диссертации. Наглядно представлены материалы в текстовом и графическом виде. Представлен широкий список работ Селищева А.И. по теме представленной диссертации.

Цельная, последовательная структура диссертации, подчеркивает глубину и объем знаний автора в изложенной теме. Научная ценность материала и новизна подхода к проблеме ГОШ обеспечивается приведенными аналитическими выкладками, результатами непосредственных опытных работ непосредственно на оборудовании и в программном комплексе Deform-3D.

Соискатель, Селищева Александра Ивановича, в случае положительной защиты диссертации, достоин присвоения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4 – Обработка металлов давлением

Отзыв подготовил Смышляев Игорь Николаевич ведущий инженер-технолог кузнечного бюро отдела главного металлурга АО «Научно-производственная корпорация «Уралвагонзавод». Тел. 8 (3435) 344-723. E-mail: [lit@uvz.ru](mailto:lit@uvz.ru).

С уважением,  
Главный инженер



Слободяник П.В.