

Сведения о ведущей организации

Полное наименование и сокращенное наименование	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова (ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»
Место нахождения	г. Магнитогорск
Почтовый адрес, телефон (при наличии), адрес электронной почты (при наличии)	455000, Россия, г. Магнитогорск, пр. Ленина, 38 Тел.: +7 (351) 929-84-96, +7 (3519) 235-759 E-mail: mgtu@mgtu.ru
Адрес официального сайта в сети Интернет (при наличии)	https://www.mgtu.ru/
Руководитель организации Ф.И.О., ученое звание, ученая степень	Чукин Михаил Витальевич, д.т.н, профессор

Список основных публикаций работников ведущей организации по теме диссертации Селищева Александра Ивановича «Повышение эксплуатационных характеристик процессов горячей объёмной штамповки путём контроля магнитными методами состояния инструмента» в рецензируемых научных изданиях за последние пять лет:

1	Железков О.С., Лактюшин А.А., Макаров Б.Б. Силовые параметры и формоизменение при радиальной локальной осадке цилиндрической заготовки // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. 2021. № 3. С. 42-46.
2	Железков О.С., Малаканов С.А., Лизов С.Б. Моделирование процесса радиальной штамповки изделий с шестигранными головками// Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. 2019. № 8. С. 45-48.
3	Голубчик Э.М., Полякова М.А., Гун Г.С., Рубин Г.Ш. Современные подходы к адаптивному управлению качеством металлопродукции//Производство проката. 2019. № 5. С. 23-29.
4	Дема Р.Р., Платов С.И., Харченко М.В., Латыпов О.Р., Калугина О.Б., Колдин А.В., Кургузов С.А. Компьютерное и математическое моделирование процесса горячей прокатки с применением смазочных материалов в программном комплексе Deform-3d. Сообщение 2. Компьютерное моделирование процесса контактного взаимодействия "опорный валок-рабочий валок" при листовой горячей прокатке с применением технологической смазки// Производство проката. 2019. № 9. С. 8-12.
5	Песин А.М., Пустовойтов Д.О., Губанов С.А., Новоселов А.Э. Математическое моделирование и сравнительный анализ деформированного состояния металла при асимметричной прокатке и равноканальном угловом прессовании // Заготовительные производства в машиностроении. 2018. Т. 16. № 4. С. 175-181.
6	Дема Р.Р. Исследование энергоэффективности горячей прокатки методами статистического моделирования на примере НШСГП 2000 ПАО ММК// Сталь. 2018. № 12. С. 31-34.
7	Парусов Э.В., Губенко С.И., Сычков А.Б., Чуйко И.Н., Сагура Л.В., Денисенко А.И. Влияние параметров структуры высокоуглеродистой стали на вязкость разрушения.// Сталь. 2018. № 12. С. 46-51.
8	Платов С.И., Дема Р.Р., Латыпов О.Р., Амиров Р.Н., Звягина Е.Ю., Масленников К.Б. Исследование влияния температурно-скоростных режимов горячей прокатки на возникновение дефекта "вкатанная окалина"// В сборнике: Современные проблемы и перспективы развития науки, техники и образования. Материалы I Национальной научно-практической конференции. 2020. С. 941-944.
9	Дема Р.Р., Мустафин В.А., Терентьев Д.В., Латыпов О.Р. Исследование процесса образования

	локальных утолщений в прикромочной области при производстве горячекатаных полос// В книге: Современные материалы и передовые производственные технологии (СМПТТ-2019). Тезисы докладов международной научной конференции. 2019. С. 17-18.
10	Голубчик Э.М., Кузнецова А.С., Рубин Г.Ш., Гун Г.С., Дыя Х. Применение модели и принципов технологической адаптации показателей качества в процессах производства метизной продукции // Вестник Магнитогорского государственного технического университета им. Г.И. Носова. 2016. Т. 14. № 1. С. 101-108.

Ректор



М.В.Чукин