



141070 Московская область,
г. Королев, ул. Ленина, д. 4-а
Телефон: (495) 513-7522, 513-8414
Факс: (495) 513-8530, 513-7517, 513-8422

ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ЗАВОД ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ
РАКЕТНО-КОСМИЧЕСКОЙ КОРПОРАЦИИ "ЭНЕРГИЯ" имени С. П. КОРОЛЕВА"

08.06.2018 № 42/471

На № _____

Учёному секретарю диссертационного
совета Д 212.125.10 на базе Московского
авиационного института (национального
исследовательского университета)
к.т.н., доценту Денискиной А.Р.

125993, г. Москва, А-80, ГСП-3, Волоколамское
шоссе, д.4, «Московский Авиационный
институт»

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Логунова Леонида Петровича на тему «Комплексная методика совершенствования процессов ротационной вытяжки элементов конструкций топливных баков ракет-носителей», представленную к защите на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.07.02 – Проектирование, конструкция и производство летательных аппаратов.

В работе Логунова Л.П. рассматривается совершенствование процессов ротационной вытяжки элементов конструкций топливных баков ракет-носителей. Целью работы является изготовление деталей ракет-носителей с улучшенными свойствами, к которым относятся уменьшенная масса и повышенная прочность, точность и герметичность. В автореферате представлено описание недостатков существующих технологий изготовления деталей. В настоящее время отсутствует нормативная документация и методики расчёта основных технологических параметров ротационной вытяжки с отклонением от известного закона «синуса», хотя такие задачи встречаются в практике. При изготовлении крупногабаритных изделий определённый интерес представляет предлагаемый автором способ изготовления широких заготовок, позволяющий сократить количество сварных швов. Поэтому работа автора является актуальной научно-практической задачей.

ОБЩИЙ ОТДЕЛ МАН
26 06 2018

В автореферате представлены результаты теоретических исследований и краткое описание проведённых экспериментов, а также результаты отработки технологий изготовления ряда деталей. Из представленных в автореферате материалов и заключения можно сделать вывод, что поставленная в работе цель достигнута.

К недостаткам автореферата можно отнести следующее:

1. Недостаточно полное описание разработанных методик затрудняет оценку возможности их применения в конкретных условиях производства.
2. Отсутствует указание о возможности использования полученных результатов для других сплавов, например, высокопрочных сталей.

Вывод. Работа Логунова Л.П. представляет законченное научное исследование, соответствует требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а автор заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.07.02 – Проектирование, конструкция и производство летательных аппаратов.

Главный технолог –начальник
технологического управления ЗАО ЗЭМВД
РКК «Энергия»



В.Ю.Дядченко