

## СВЕДЕНИЯ О НАУЧНОМ РУКОВОДИТЕЛЕ

Селищева Александра Ивановича, представившего диссертацию на тему " Повышение эксплуатационных характеристик процессов горячей объёмной штамповки путём контроля магнитными методами состояния инструмента", на соискание ученой степени кандидата технических наук по научной специальности: 05.16.05 "Обработка металлов давлением".

1	Фамилия, имя, отчество научного руководителя	<b>Корнилова Анна Владимировна</b>
2	Год рождения, гражданство	01.02.1964 г., Российская Федерация
3	Ученая степень, шифр и наименование научной специальности, по которой защищена диссертация	Доктор технических наук, 05.02.09 – «Технологии и машины обработки давлением»
4	Ученое звание	доцент
5	Наименование организации, являющейся основным местом работы на момент представления отзыва в диссертационный совет, занимаемая должность	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Российский университет дружбы народов», директор департамента машиностроения и приборостроения
6	Наименование организации, являющейся местом работы по совместительству на момент представления отзыва в диссертационный совет, занимаемая должность	ЗАО "ПРОЧНОСТЬ", ведущий научный специалист
7	<b>Данные о научной деятельности по заявленной научной специальности за последние 5 лет</b>	
7.1	Перечень научных публикаций (без дублирования) в изданиях, индексируемых в международных цитатно-аналитических базах Web of Science и Scopus, а также в специализированных профессиональных базах данных Astrophysics, PubMed, Mathematics, Chemical Abstracts, Agris, GeoRef, MathSciNet, BioJne, Compende и т.д.	<p>1. Kornilova, A.V., Zaya, K., Paing, T., Dobrolyubova, M.F. Properties of metallic materials near the edges of fatigue crack // Journal of Physics: Conference Series, 2020, 1687(1),012028 (doi:10.1088/1742-6596/1687/1/012028) (Scopus б/к)</p> <p>2. Kornilova, A.V., Abu Mahadi, M.I., Selishchev, A.I., Ayupov, T.H. The analysis of destruction causes and condition diagnostics of hot die forging for space industry//Advances in the Astronautical Sciences, 2020, 170, с. 627-638 (Scopus Q4)</p> <p>3. Thet, P., Kyaw, Z., Kornilova, A.V. Creation of a design methodology for crank punching machines of specified durability// IOP Conference Series: Materials Science and Engineering: 2019, 675(1),012042. (doi:10.1088/1757-899X/675/1/012042) (Scopus б/к)</p> <p>4. Zaya, K., Paing, T., Kornilova, A.V. The effects of operational thermal cycling on mechanical and magnetic properties of structural steels// IOP Conference Series: Materials Science</p>

		<p>and Engineering, 2019, 675(1),012041 (doi:10.1088/1757-899X/675/1/012041) (Scopus б/к)</p> <p>5. Karpukhin, I.I., Selishchev, A.I., Kornilova, A.V., Idarmachev, I.M. Investigation of the Change in the Magnetic Properties of Die Steels in the Process of Manufacture and Operation of Die Tools// IOP Conference Series: Materials Science and Engineering, 2018, 287(1),012006 (doi:10.1088/1757-899X/287/1/012006) (Scopus б/к, Web of Science)</p> <p>6. Ivanov, V.I., Kornilova, A.V., Musatov, V.V. Technical diagnostics in accident risk assessment// Inorganic Materials, 2016, 52(15), с. 1509-1514 (doi: 10.1134/S002016851615005X) (Scopus Q2, Web of Science)</p> <p>7. Kornilova, A.V., Selishchev, A.I., Idarmachev, I.M. Application of magnetic kinds of nondestructive inspection to parts from die tool steels // Metal Science and Heat Treatment, 2016, 57(9-10), с. 632-637 (doi:10.1007/s11041-016-9934-6) (Scopus Q2, Web of Science)</p>
7.2	<p>Перечень научных публикаций в журналах, входящих в Перечень РФ рецензируемых научных изданий, в которых должны быть опубликованы научные результаты диссертаций на соискание ученой степени кандидата наук, на соискание ученой степени доктора наук, с указанием импакт-фактора на основании базы данных научных публикаций российских ученых Российский индекс научного цитирования (РИНЦ) (указать выходные данные)</p>	<p>1. Корнилова А.В., Чжо З., Паинг Т. К вопросу о предпродажной подготовке кузнечно-прессового оборудования на вторичном рынке //Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. 2020. № 6. С. 39-43 (ВАК, РИНЦ, 0,232)</p> <p>2. Селищев А.И., Корнилова А.В. Разработка метода определения стойкости штампов для горячей объемной штамповки по величине коэрцитивной силы // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. 2018. № 9. С. 27-36 (ВАК, РИНЦ, 0,232).</p> <p>3. Корнилова А.В., Батарин Р.В., Галов Н.А., Выговский А.М., Тет Паинг. Применение магнитных методов неразрушающего контроля как способа экспресс-оценки прочностных свойств и остаточного ресурса металла// Производство проката. 2018. № 5. С. 31-37. (ВАК, РИНЦ, 0,499).</p> <p>4. Селищев А.И., Аюпов Т.Х., Корнилова А.В., Батарин Р.В. Исследование изменения коэрцитивной силы инструментальных штамповых сталей в процессе изготовления и эксплуатации ковочных штампов / Проблемы черной металлургии и материаловедения. 2018. № 1. С. 85-93 (ВАК, РИНЦ, 0,271)</p> <p>5. Паинг Т., Корнилова А.В. К вопросу о проектировании машин для обработки металлов давлением заданной</p>

		<p>долговечности//Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. 2017. № 11. С. 23-29 (ВАК, РИНЦ, 0,232).</p> <p>6. Корнилова А.В., Заяр Ч. Определение допустимых параметров дефектов в базовых деталях кузнечно-прессовых машин//Вестник Российского университета дружбы народов. Серия: Инженерные исследования. 2019. Т. 20. № 4. С. 308-315 (ВАК, РИНЦ, 0,129)</p> <p>7. Корнилова А.В. История обработки меди в юго-восточной Турции// Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. 2020. № 5. С. 44-47 (ВАК, РИНЦ, 0,232)..</p>
7.3	Общее число ссылок на публикации	160
7.4	Участие с приглашенными докладами на международных конференциях (указать тему доклада, дату и место проведения)	<p>1. Investigation of the Change in the Magnetic Properties of Die Steels in the Process of Manufacture and Operation of Die Tools. 3rd International Scientific and Technical Conference on Scientific and Technical Progress in Ferrous Metallurgy - SATPIFM 2017. 19–20 October 2017, Cherepovets, Russia</p> <p>2. The analysis of destruction causes and condition diagnostics of hot die forging for space industry. 1st IAA/AAS SciTech Forum on Space Flight Mechanics and Space Structures and Materials. 13-15 November 2018.</p> <p>3. Некоторые аспекты модернизации крупногабаритного технологического оборудования. Машиностроение: традиции и инновации (МТИ - 2019). 25-27 октября 2019. Москва.</p> <p>4. Возможности применения метода коэрцитивной силы для обследования технического состояния металлургического оборудования. Научно-технический прогресс в черной металлургии - 2019. Материалы IV Международной научной конференции. 20-22 Октября 2019. Череповец.</p>
7.5	Рецензируемые монографии, отвечающие заявленной научной специальности (выходные данные, тираж)	<p>1. Практические аспекты оценки повреждаемость в условиях многоциклового усталости. Корнилова А.В., Идармачев И.М., Чжо З., Тет П. Москва, Изд. Перо, 2020, 115 с., 100 экз.</p> <p>2. Практическое руководство по обработке экспериментальных данных / Корнилова А.В., Тет Паинг, Чжо Заяр, Селищев А.И., Идармачев И.М. – М: Издательские решения, 2018. – 190 с. 150 экз.</p>

7.6	Препринты, размещенные в международных исследовательских сетях (электронный адрес размещения материалов)	нет
7.7	Патенты	Способ упрочнения мало- и среднеуглеродистых сталей. Корнилова А.В., Идармачев И.М., Тет Паинг М, Чжо Заяр М. Патент на изобретение RU2701249 С1 , 25.09.2019. Заявка №2018133271 от 20.09.2018.

Научный руководитель

Директор департамента машиностроения  
И приборостроения ИА РУДН,  
д.т.н.

Подпись Корниловой А.В. заверяю

Директор Инженерной академии РУДН,  
д.т.н., проф.



\_\_\_\_\_/А.В. Корнилова

\_\_\_\_\_/Ю.Н. Разумный