

СВЕДЕНИЯ О НАУЧНОМ РУКОВОДИТЕЛЕ (НАУЧНОМ КОНСУЛЬТАНТЕ)

Морозова Вячеслава Андреевич, представившего диссертацию на тему: «Разработка процесса пайки сотового уплотнения газотурбинного двигателя с использованием пластифицированного порошкового припоя в виде ленты», на соискание ученой степени кандидата наук по научной специальности: 2.5.8 – «Сварка, родственные процессы и технологии».

1	Фамилия, имя, отчество	Пашков Игорь Николаевич
2	Год рождения, гражданство	09/05/1960
3	Ученая степень, шифр и наименование научной специальности, по которой защищена диссертация	Доктор технических наук, 05.02.01 «Материаловедение (машиностроение)»
4	Ученое звание	
5	Наименование организации, являющейся основным местом работы на момент представления отзыва в диссертационный совет, занимаемая должность	ФГБОУ ВО «Московский авиационный институт (национальный исследовательский университет)»
6	Наименование организации, являющейся местом работы по совместительству на момент представления отзыва в диссертационный совет, занимаемая должность (при наличии)	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский авиационный институт (национальный исследовательский университет)»
7	Данные о научной деятельности по заявленной научной специальности за последние 5 лет	
7.1	Перечень научных публикаций (без дублирования) в изданиях, индексируемых в международных цитатно-аналитических базах Web of Science и Scopus, а также в специализированных профессиональных базах данных Astrophysics, PubMed, Mathematics, Chemical Abstracts, Springer, Agris, GeoRef, MathSciNet, BioOne, Compendex и т.д.	<p>1. Bazhenov, V.E., Pikunov, M.V. & Pashkov, I.N. Isothermal Solidification of an Al-Zn Alloy. Russ. Metall. 2018, 445–452 (2018). https://doi.org/10.1134/S0036029518050026</p> <p>2. Tavalzhanskii, S.A., Bazhenov, V.E., Pashkov, I.N. et al. Rich Zinc Phase Formation Mechanism at the Surface of Continuously-Cast Brass Billets. Metallurgist 62, 78–83 (2018). https://doi.org/10.1007/s11015-018-0628-8</p> <p>3. Tavalzhanskii S.A., Bazhenov V.E. & Pashkov I.N. Investigation of the Effect of Manufacturing Methods and Sr Addition on the Structure and Properties of Solder 34A (Al – 27% Cu – 6% Si). Metallurgist 63, 1114–1123 (2020). https://doi.org/10.1007/s11015-020-00929-6</p> <p>4. Tavalzhanskii, S.A., Pashkov, I.N. Features of the Continuous Casting of Small-Section Billets from Copper-Based Alloys. Metallurgist 64, 1068–1076 (2021). https://doi.org/10.1007/s11015-021-01088-y</p>
7.2	Перечень научных публикаций в журналах, входящих в Перечень РФ рецензируемых научных изданий, в которых должны быть опубликованы основные научные результаты диссертаций на соискание ученой степени кандидата наук, на соискание ученой степени доктора наук, с указанием импакт-фактора журнала на основании данных библиографической	<p>1. Таволжанский С.А., Баженов В.Е., Пашков И.Н., Сравнительный анализ проволочных медно-фосфорных припоев, полученных методами непрерывного литья и горячего прессования. Цветные металлы, №9, 2018, стр. 66-70.</p> <p>2. Баженов В.Е., Пикунов М.В., Пашков И.Н. Изотермическая кристаллизация сплава Al-Zn. Металлы. 2018. № 3. С. 24-32.</p> <p>3. Таволжанский С.А., Баженов В.Е., Пашков И.Н., Иванов Е.С. Механизм формирования богатой цинком фазы на поверхности</p>

	<p>базы данных научных публикаций российских ученых Российский индекс научного цитирования (РИНЦ) (указать выходные данные)</p>	<p>непрерывнолитых латунных заготовок. <i>Металлург.</i> 2018. № 1. С. 82-86. 3. Таволжанский С.А., Баженов В.Е., Пашков И.Н. Исследование влияния способов изготовления и добавки SR на структуру и свойства припоя 34A (Al-27% Cu-6% Si). <i>Металлург.</i> 2019. № 10. С. 97-103. 4. Шаргаев Е.О., Пашков И.Н. Исследование взаимодействия цинковых припоев со сплавами алюминия при нанесении трением. <i>Вектор науки Тольяттинского государственного университета.</i> 2020. № 4 (54). С. 58-66. 5. Пашков И.Н., Мисников В.Е., Морозов В.А., Таволжанский С.А. Индукционная пайка твердосплавных резцов горного инструмента. Выбор состава и формы припоя. <i>Сварочное производство.</i> 2020. № 8. С. 20-27. 6. Таволжанский С.А., Пашков И.Н. Особенности непрерывного литья заготовок малого сечения из сплавов на основе меди. <i>Металлург.</i> 2020. № 10. С. 74-80. 7. Пашков И.Н., Шаргаев Е.О., Базлова Т.А., Баженов В.Е. Пайка термоэлектрического модуля сплавом на основе цинка. <i>Сварочное производство.</i> 2020. № 1. С. 30-35. 8. Пашков И.Н., Мисников В.Е., Морозов В.А., Гаджиев М., Базлова Т.А. Влияние состава припоя и флюса на термическую стабильность паяных PDC резцов. <i>Сварочное производство.</i> 2021. № 1. С. 44-50.</p>
7.3	Общее число ссылок на публикации	7
7.4	Участие с приглашенными докладами на международных конференциях (указать тему доклада, дату и место проведения)	1. Формирование структуры паяных швов алюминия, выполненных припоями системы Zn-Al, 09.2018, Тольятти.
7.5	Рецензируемые монографии по тематике, отвечающей заявленной научной специальности (выходные данные, тираж)	нет
7.6	Препринты, размещенные в международных исследовательских сетях (электронный адрес размещения материалов)	нет
7.6	Патенты	нет


 _____ / Пашков И.Н.
 подпись

Сведения о Пашкове Игоре Николаевиче подтверждаю

Директор дирекции 11
 Федерального государственного бюджетного
 образовательного учреждения высшего образования
 «Московский авиационный институт
 (национальный исследовательский университет)»



Беспалов А.В.