



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «СТУПИНСКАЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ» (АО «СМК»)

Станционная ул., д. 20а, стр. 1, пом. 27, мкр-н Центральный, г. Домодедово, Московская обл., 142000  
Почтовый адрес: Пристанционная ул., владение 2, г. Ступино, Московская обл., 142800  
Тел.: +7 (495) 598-50-00, доб. 40-01; Факс: +7 (495) 598-50-10  
E-mail: [info@cmk-group.com](mailto:info@cmk-group.com); <http://www.cmk-group.ru>

23.08.21 № 69/348-Д

На № / от 08.08.2021

Ученому секретарю  
диссертационного совета  
Палтиевичу А.Р.

ОТЗЫВ.

На автореферат диссертации А.И. Селищева «Повышение эксплуатационных характеристик процессов горячей объемной штамповки путем контроля магнитными методами состояния инструмента», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4 – «Обработка металлов давлением».

Автореферат изложен на 22 страницах. Изложены основные тезисы диссертации. Представлен список публикаций автора по теме диссертации.

В работе предложен способ определения ресурса штампа для горячей объемной штамповки и повышения ресурса на основе математического моделирования, включая разработанные автором модели для прогнозирования стойкости штампа. В диссертации использованы статистические данные по съему, что повышает качество приводимых в диссертации расчетов и приведены результаты промышленной апробации.

Известно много работ по исследованию стойкости штампов. Однако применение магнитных методов для прогнозирования остаточной стойкости штампа является достаточно новым методом, применяемым в горячей объемной штамповке. Применение описанного в диссертации метода может позволить определять оставшийся ресурс штампа быстро и с достаточной точностью для условий производственного предприятия.

Применение математического моделирования широко распространено на металлургических предприятиях. Применение моделирования с параллельным расчетом стойкости штампа может значительно увеличить ресурс штампа уже на этапе разработки технологического процесса. Данная задача является актуальной и для компании АО «СМК».

Селищев Александр Иванович заслуживает присвоения ученой степени кандидата технических наук.

С уважением,  
технический директор



Отдел документационного  
обеспечения МАИ

«30» 08 2021 г.

Д.А. Карягин