

СВЕДЕНИЯ О ВЕДУЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ

по диссертации Курицына Дениса Николаевича

«Разработка технологического обеспечения сварки трением с перемешиванием в производстве аэрокосмических конструкций», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.07.02 – «Проектирование, конструкция и производство летательных аппаратов»

Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Омский государственный технический университет»
Сокращенное наименование организации в соответствии с уставом	ОмГТУ
Место нахождения	644050, Сибирский федеральный округ, Омская область, г. Омск, Пр. Мира, д. 11
Почтовый индекс, адрес организации	644050, Сибирский федеральный округ, Омская область, г. Омск, Пр. Мира, д. 11
Веб сайт	https://omgtu.ru
Телефон	Тел.: (3812) 65-34-07 Факс.: (3812) 65-26-98
Адрес электронной почты	Эл. почта: info@omgtu.ru
Адрес официального сайта в сети «Интернет»	https://omgtu.ru/sveden/common/
Руководитель организации	Косых Анатолий Владимирович – Ректор
Уполномоченный	Женатов Бекин Десимбаевич
Должность	Проректор по научной работе
Ученая степень	кандидат технических наук
Ученое звание	доцент

Сфера деятельности

Омский государственный технический университет – Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования Российской Федерации, проводящий широкий спектр научных исследований и разработок в области производства авиационной и другой сложной техники, а также обеспечивающий модернизацию образовательного процесса высшей школы с учетом передовых достижений в технике и технологии. Основная сфера применения результатов научной деятельности – обеспечение высокотехнологичных отраслей промышленности России, в первую очередь, оборонно-промышленного комплекса – передовыми технологиями, техническими решениями и разработками мирового уровня.

Основные научные направления ОмГТУ, имеющие признанные результаты:

- Конструкция ракет и космических аппаратов;
- Военные и специальные технологии;
- Технологические проблемы формирования конструкций, технологии размерной обработки, в том числе различными физико-химическими методами, проблемы поверхностной обработки, упрочнения, нанесения покрытий и модификации материалов, методы автоматизированного проектирования, теория и методы управления машинами и системами машин, теории надежности и долговечности, адаптивные механизмы, синтез механизмов и приводов машин, работы и робототехнические системы;
- Математическое моделирование, численные методы и комплексы программ в задачах планирования и организации производства;
- Технические проблемы создания современных систем радиоэлектроники и приборостроения;
- Физико-химические основы получения новых полупроводниковых нано-материалов, создание и свойства композиционных и антифрикционных материалов, ультразвуковая техника и технологии.

Текущие проекты

Участник НИР и НИОКР по разработке серийной технологии изготовления и производственного обеспечения семейства ракет «АНГАРА», в частности в области сварки трением и перемешиванием при изготовлении топливных баков универсального ракетного модуля (УРМ-1) на филиале ГКНПЦ имени М.В. Хруничева Производственном объединении «ПОЛЕТ».

Участник реализации план построения ракетного производства Универсальные ракетные модули, предназначены для 1-й и 2-й ступеней тяжелой РН «Ангара-5» и 1-й ступени носителя легкого класса «Ангара-1.2».

ОмГТУ выполняет крупный проект по заказу ОАО «Высокие технологии», получившей субсидию Министерства образования и науки РФ на реализацию комплексного проекта по созданию высокотехнологичного производства согласно Постановлению Правительства РФ от 9 апреля 2010 г. № 218.

Разработка технологий сварки трением крупногабаритных конструкций РКТ из алюминиевых сплавов (Совместно ПО «ПОЛЕТ»)

Программа дополнительного профессионального образования (ДПО) повышения квалификации профессорско-преподавательского состава «Современные технологии обработки. Сварка трением с перемешиванием».

Список основных публикаций работников ведущей организации в рецензируемых научных журналах по теме диссертации за последние 10 лет

1. Chernykh I.K., Vasil'Ev E.V., Matuzko E.N., Krivonos E.V. Upgrading Weld Quality of a Friction Stir Welded Aluminum Alloys AMG6 // В сборнике: Journal of Physics: Conference

Series 11. Сер. "XI International Scientific and Technical Conference "Applied Mechanics and Dynamics Systems"" 2018. С. 012025. (Повышение качества сварки фрикционных сварных алюминиевых сплавов AMG6)

2. Кривонос Е.В., Черных И.К., Матушко Е.Н., Васильев Е.В. Анализ дефектов, возникающих при сварке трением с перемешиванием // Омский научный вестник. 2017. № 2 (152). С. 24-27.

3. Чекалин И.Л., Черных И.К., Кривонос Е.В., Васильев Е.В. Способы повышения качества швов, полученных при помощи сварки трением с перемешиванием // Омский научный вестник. 2017. № 5 (155). С. 43-46.

4. Lyashkov, A. A. Development of 3D modeling technology for manufacturing finned ribbons from heat-resistant steels / A. A. Lyashkov, E. V. Vasil'ev, A. Y. Popov // Journal of Physics: Conference Series. Mechanical Science and Technology Update. – Omsk, 2017. – Vol. 858. – DOI: 10.1088/1742-6596/858/1/012017. (Разработка технологии 3D моделирования для изготовления оребренных лент из жаропрочных сталей)

5. Ляшков А.А. Геометрическое и компьютерное моделирование основных объектов формообразования технических изделий // Омский научный вестник. Серия Авиационно-ракетное и энергетическое машиностроение. 2017. Т. 1. № 2. С. 9-14.

6. Варепо Л.Г., Панчук К.Л., Паничкин А.В. Алгоритм компьютерного моделирования и визуального представления результатов расчета течения вязкой несжимаемой жидкости в двухмерной области определения // Вестник компьютерных и информационных технологий. 2017. № 11 (161). С. 16-22.

7. Процессы и операции формообразования: лаб. практикум / А. Ю. Попов, Д. С. Реченко, Е. В. Васильев, Д. А. Шагов, Ю. В. Титов, П. В. Назаров, И. А. Бугай ; ОмГТУ. – Омск, 2016. – 175 с.

8. Реченко Д.С., Попов А.Ю., Белан Д.Ю., Кузнецов А.А. Создание твердосплавного металлорежущего инструмента для финишной обработки труднообрабатываемых материалов // СТИН. 2016. № 8. С. 16-18.

9. Arshinov S.V., Gorelov V.A., Kushner V.S., Burgonova O.Y. Resistance of Titanium Alloys to Cutting // Russian Engineering Research. 2016. Т. 36. № 1. С. 56-62. Аршинов С.В., Горелов В.А., Кушнер В.С., Бургонова О.Ю. Сопротивление титановых сплавов резанию // Вестник машиностроения. 2015. № 10. С. 75-80.

10. Костин К.В., Петунин П.В., Баязитов Р.Б., Кудрявцев И.А. Влияние комплексного легирования на повышение механических свойств и прочности титановых сплавов // Омский научный вестник. 2016. № 4 (148). С. 45-47.

11. Трушляков В.И., Жариков К.И. Оценка возможности разрушения топливных баков орбитальной отработанной ступени ракеты-носителя с маршевым ЖРД // Тепловые процессы в технике. 2016. № 6. С. 278-288.

12. Савельев С.В., Михеев В.В., Белодед А.С. Математическая модель процесса динамического деформирования уплотняемой упруго вязкой пластичной среды // Вестник Сибирской государственной автомобильно-дорожной академии. 2016. № 3 (49). С. 99-105

