

## СВЕДЕНИЯ О НАУЧНОМ РУКОВОДИТЕЛЕ

Олефиренко Никиты Андреевича, представившего диссертацию на тему: «Повышение износостойкости рабочих поверхностей коленчатых валов из стали 45 после восстановления электродуговой металлизацией», на соискание ученой степени кандидата технических наук по научной специальности «Технические науки» 2.6.17 – Материаловедение.

1	Фамилия, имя, отчество	Овчинников Виктор Васильевич
2	Год рождения, гражданство	1956 г., Россия
3	Ученая степень, шифр и наименование научной специальности, по которой защищена диссертация	Доктор технических наук, 2.5.8 (05.02.10) - Сварка, родственные процессы и технологии (технические науки)
4	Ученое звание	Профессор
5	Наименование организации, являющейся <b>основным</b> местом работы на момент представления отзыва в диссертационный совет, занимаемая должность	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Московский политехнический университет», Заведующий кафедры «Материаловедение»
6	Наименование организации, являющейся местом работы <b>по совместительству</b> на момент представления отзыва в диссертационный совет, занимаемая должность (при наличии)	отсутствует
7	<b>Данные о научной деятельности по заявленной научной специальности за последние 5 лет</b>	
7.1	Перечень научных публикаций (без дублирования) в изданиях, индексируемых в международных цитатно-аналитических базах Web of Science и Scopus, а также в специализированных профессиональных базах данных Astrophysics, PubMed, Mathematics, Chemical Abstracts, Springer, Agris, GeoRef, MathSciNet, BioOne, Compendex и т.д.	<p>1. Ovchinnikov V.V. ION BEAM (Cu–Pb–Sn) IMPLANTATION OF SURFACE LAYER OF 30ChGSN2A. / Ovchinnikov V.V., Borovin Yu.M., Lukianenko E.V., Uchevatkina N.V., Skakova T.Yu., Yakutina S.V. Surface Review and Letters, vol. 26, No.1 (2019) 1950011 (8 pages); DOI: 10.1142/S0218625X19500112</p> <p>2. Ovchinnikov V.V. Effect of the Grain Size of the Initial Structure of 1565chM Alloy on the Structure and Properties of the Joints Fabricated by Friction Stir Welding. / V.V. Ovchinnikov, A. M. Drits, M. A. Gureeva, D. V. Malov// Russian Metallurgy (Metally), Vol. 2017, No. 12, pp. 44–50.</p> <p>3. Ovchinnikov V.V. Study of surface layers obtained by copper ion implantation into a target of steel 30XГСН2А by auger Spectroscopy methods. / Ovchinnikov V.V., Borovin Yu.M., Lukianenko E.V., Uchevatkina N.V., Yakutina S.V.// International Journal of Engineering &amp; Technology, 7 (2.13) (2018) 93-102.</p> <p>4. Ovchinnikov V.V. Microstructure of the Joint of 1565chM Alloy Sheets Fabricated by Friction Stir Welding./ Ovchinnikov V.V., Badall N.N.// Russian Metallurgy (Metally), Vol. 2018, No. 6, pp. 552–556. DOI: 10.1134/S0036029518060162</p> <p>5. Ovchinnikov V.V. Auger Spectroscopy Study of the Surface Layers after Copper Ion Implantation into Steel 30KhGSN2A Plates. /</p>

		<p>V.V. Ovchinnikov, V. F. Shamrai, A. S. Gordeev, Yu.E. Mukhina, I.A. Kurbatova, E.V. Luk'yanenko? S. V. Yakutina. // Russian Metallurgy (Metally), Vol. 2018, No. 11, pp. 1035–1040. DOI: 10.1134/S0036029518110083</p> <p>6. Ovchinnikov V.V. Study of surface layers obtained by copper ion implantation into a target of steel 30XГСН2А by auger Spectroscopy methods. / Ovchinnikov V.V., Borovin Yu.M., Lukyanenko E.V., Uchevatkina N.V., Yakutina S.V.// International Journal of Engineering &amp; Technology, 7 (2.13) (2018), 93–102.</p> <p>7. Ovchinnikov V.V. Investigation of the Effect of Complex Treatment on the Wear Resistance of Titanium Alloys. / Ovchinnikov V.V., Lukyanenko E.V., Yakutina S.V.// Materials Today: Proceedings 11 (2019) 359–362.</p>
7.2	<p>Перечень научных публикаций в журналах, входящих в Перечень РФ рецензируемых научных изданий, в которых должны быть опубликованы основные научные результаты диссертаций на соискание ученой степени кандидата наук, на соискание ученой степени доктора наук, с указанием импакт-фактора журнала на основании данных библиографической базы данных научных публикаций российских ученых Российский индекс научного цитирования (РИНЦ) (указать выходные данные)</p>	<p>1. Овчинников В.В. Влияние плазменной обработки на микрорельеф поверхности деталей из титанового сплава ВТ6. / Овчинников В.В., Жданович О.А., Учеваткина Н.В.// Упрочняющие технологии и покрытия. – Том 13, 2017. – №1. – С.24–29. (импакт-фактор 0,248).</p> <p>2. Овчинников В.В. Эволюция структуры поверхностных слоев стали 30XГСН2А в процессе ее имплантации ионами меди. / Овчинников В.В., Учеваткина Н.В., Лукьяненко Е.В., Курбатова И.А., Якутина С.В., Шамрай В.Ф. // Упрочняющие технологии и покрытия, 2017. – №9. – С.12-17. (импакт-фактор 0,248).</p> <p>4. Овчинников В.В. Исследование методом Оже-спектроскопии поверхностных слоев, полученных ионной имплантацией меди в пластины из стали 30XГСН2А. / Овчинников В.В., Учеваткина Н.В., Лукьяненко Е.В., Курбатова И.А., Якутина С.В., Шамрай В.Ф. // Металлы. 2018. – №6. – С.26–31. (импакт-фактор 0,316).</p> <p>5. Овчинников В.В. Исследование причин образования трещин в наплавленном слое стали 08X14H5M2ДЛ при аргонодуговой наплавке сплавом X25H10B8. / Овчинников В.В., Малютин К.В. // Электрометаллургия. 2018. – №12. – С.10–22. (импакт-фактор 0,191).</p> <p>6. Овчинников В.В. Влияние легирования сварочной проволоки скандием на механические свойства и структуру сварных соединений алюминиевых сплавов. / Дриц А.М., Овчинников В.В., Игонькин Б.Л. // Цветные металлы. 2019. – №4 – С.67–79.</p>



		<p>(импакт-фактор 0,146).</p> <p>7. Овчинников В.В. Влияние имплантации ионов серебра на закономерности изнашивания титана ВТ1-00. /Овчинников В.В., Слезко М.Ю., Учеваткина Н.В. // Упрочняющие технологии и покрытия. 2020. – №4. – С.172–176. DOI: 10.36652/1813-1336-2020-16-4-172-176. (импакт-фактор 0,248).</p> <p>8. Овчинников В.В. Комплексная технология повышения износостойкости рабочих поверхностей коленчатых валов компрессоров фреона. / Олефиренко Н.А., Овчинников В.В. // Сварочное производство. 2021. – №6. – С.21–24. DOI: 10.34641/SP.2021.1039.6.027. (импакт-фактор 0,170).</p>
7.3	Общее число ссылок на публикации	1352
7.4	Участие с приглашенными докладами на международных конференциях (указать тему доклада, дату и место проведения)	<p>1. Исследование влияния ультразвуковой обработки поверхности перед ионной имплантацией на структуру поверхностного слоя алюминиевого сплава 1201./ 25-29 мая 2020 г., Симферополь;</p> <p>2. Влияние схемы сборки на формирование соединения между иглой и тарелкой при контактной точечной сварке. / 15-16 апреля 2020 года, г. Курск;</p> <p>3. Сварка трением с перемешиванием дисперсно-упрочненных алюмоматричных композиционных материалов. / 20-22 августа 2020 года, г. Санкт-Петербург.</p>
7.5	Рецензируемые монографии по тематике, отвечающей заявленной научной специальности (выходные данные, тираж)	<p>1. Дриц А.М., Овчинников В.В. Сварка алюминиевых сплавов. // 2-е изд., перераб. и доп. М.: Издательство "Руда и металлы", 2020. – 476 с. Тираж 1000 экз., ISBN 978-5-98191-088-3.</p> <p>2. Грушко О.Е., Овсянников Б.В., Овчинников В.В. Вологда, Инфра-Инженерия, 2021. – 296 с. ISBN 978-5-9729-0595-9. Тираж 500 экз.</p>
7.6	Препринты, размещенные в международных исследовательских сетях (электронный адрес размещения материалов)	нет
7.7	Патенты	<p>1. Патент РФ №2663446. Сплав на основе алюминия для сварочной проволоки. / Игонькин Б.Л., Захаров В.В., Овчинников В.В., Филатов Ю.А., Дриц А.М., Осокин Е.П., Пономарев С.О. // Приоритет 06.12.2017; номер заявки №2017142619; Зарегистрировано 06.08.2018; Опубликовано 06.08.2018, бюл. №22; Патентовладелец ООО "ОЗА".</p> <p>2. Патент РФ №2686494. Способ сварки трением с перемешиванием стыковых соединений алюминиевых сплавов. / Бакшаев В.А., Дриц А.М., Овчинников В.В., Григорьев</p>

	М.В. приоритет 12.10.2018; Зарегистрировано 29.04.2019; бюл. №13; Патентовладелец закрытое акционерное общество "Чебоксарское предприятие "Сеспель".
--	--



(подпись)

/Овчинников В.В./

(Ф.И.О. руководителя)

Сведения о Овчинникове В.В. подтверждаю.  
(Ф.И.О. руководителя)

*Специалист по кадровым  
делам*  
(должность) *производства*

  
(подпись)  
М.П.



*Е. Д. Шеремба*  
(Ф.И.О.)