

Отзыв

научного руководителя, д.т.н. Корниловой Анны Владимировны о диссертационной работе Селищева Александра Ивановича «Повышение эксплуатационных характеристик процессов горячей объёмной штамповки путём контроля магнитными методами состояния инструмента», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 - Обработка металлов давлением

Селищев Александр Иванович, 1989 года рождения. В 2013 г. окончил ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН» по специальности 151900 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». С 2013 по 2016 гг. обучался в очной аспирантуре на кафедрах «Системы пластического деформирования» и «Композиционные материалы», сдал кандидатский экзамен по специальности 05.02.09 «Технологии и машины обработки давлением». В настоящее время работает в АО «Конструкторское бюро автоматических линий имени Л.Н. Кошкина».

Селищев А.И. подготовил диссертацию на соискание ученой степени кандидата технических наук, посвященную повышению эксплуатационных характеристик процессов горячей объёмной штамповки путём контроля магнитными методами состояния инструмента.

Личное участие соискателя в получении результатов, представленных в работе состоит постановке цели работы, формулировке задач, планировании и организации исследований, разработке методик и проведении экспериментов, обработке и анализе полученных данных. Личный вклад автора также состоит в апробации теоретических и практических исследований и опубликовании научных работ.

В ходе подготовки материалов для диссертации автор проявил себя вдумчивым и зрелым исследователем, способным четко сформулировать цели и задачи исследования, провести экспериментальное исследование,

грамотно обработать полученные данные. Селищев А.И. зарекомендовал себя как высококвалифицированный специалист, владеющий современными методами исследований, способный самостоятельно ставить цели и задачи научных исследований и успешно решать научные проблемы.

Материалы диссертации полно изложены автором в 18 научных статьях, в том числе 6 – в изданиях, рекомендованных ВАК, 3 – в изданиях, включенных в базу данных Scopus, в двух монографиях и учебнике. Работа прошла серьезную апробацию на 7 конференциях, а также на научном семинаре ЗАО «Прочность», научно-техническом совете АО «ММЗ «Авангард» и заседании кафедры «Системы пластического деформирования» ФГБОУ ВПО МГТУ «СТАНКИН».

Считаю, что диссертация Селищева Александра Ивановича выполнена на актуальную тему, представляет собой законченную научную работу, обладающую научной новизной и практической значимостью, удовлетворяет требованиям ВАК, а диссертант является сложившимся научным исследователем и заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 - Обработка металлов давлением.

Научный руководитель:

д.т.н.

А.В. Корнилова

18.05.2021 г.

Подпись Корниловой Анны Владимировны заверяю.

Первый заместитель - заместитель

директора по научной работе

Инженерной академии РУДН,

д.т.н., доц.



/ С.А. Купреев/