

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Орлова Алексея Алексеевича «Влияние термической и вакуумной ионно-плазменной обработок на структуру и свойства полуфабрикатов и изделий из сплавов медицинского назначения», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.1 «Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов»

Работ посвящена актуальной теме – исследованию и разработке упрочняющих технологий для медицинских изделий из титановых сплавов. Разработана технология вакуумной ионно-плазменной упрочняющей обработки титанового сплава ВТ6, которая заключается в ионно-плазменном азотировании при температуре 580 °С и последующем нанесении износостойкого покрытия TiN, обеспечивающего высокую износостойкость поверхности. Диссертант установил, что упрочнение по данной технологии кортикальных винтов из сплава ВТ6 позволяет увеличить поверхностную твердость до 3 раз и снизить момент их выкручивания из отверстий титановой пластины на 30%.

Разработанные диссертантом режимы термической обработки и технология вакуумной ионно-плазменной упрочняющей обработки титанового сплава ВТ6 были успешно внедрены на предприятия ФГУП «ЦИТО» и АО «Имплант», что несомненно подчеркивает практическую значимость работы.

Из автореферата можно сделать вывод, что проделана большая экспериментальная работа, достоверность результатов которой обеспечивается использованием современного сертифицированного оборудования и методов исследования и обработки результатов. Представленные результаты опубликованы в 26 научных работах, из которых одна в изданиях, входящих в перечень ВАК и 6 в журналах, включенных в международные системы цитирования.

К недостаткам в работе можно отнести:

- отсутствие представленных результатов влияния температуры напыления и азотирования на свойства поверхности титанового сплава ВТ6, хотя в методах исследования заявлен диапазон температур, указанных обработок;

- неясно, чем обоснованы выбор режимов, указанных в технологии вакуумной ионно-плазменной обработки;

