

Сведения об оппоненте

Фамилия	Кожевникова
Имя	Ирина
Отчество	Александровна
Полное наименование места работы	федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Череповецкий государственный университет»
Должность	Заведующая кафедрой металлургии, машиностроения и технологического оборудования
Учёная степень	Доктор технических наук
Наименование специальности, по которой защищена	05.16.05 - Обработка металлов давлением
Учёное звание	Доцент
Список основных публикаций по тематике диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ермушин Д.Ю., Болобанова Н.Л., <i>Кожевникова И. А.</i> Моделирование температурного состояния рабочего вала при холодной прокатке// Черная металлургия. Бюллетень научно-технической и экономической информации. 2020. Т. 76. № 5. С. 482-488.</li> <li>2. Antonov, P.Y., Bolobanova, N.L., <i>Kozhevnikova, I.A.</i> Roller Stress and Strain in a Broad-Str Cold-Rolling Mill // Steel in Translation, 2019, 49(5), стр. 339-344.</li> <li>3. <i>Кожевникова И.А.</i>, Болобанова Н.Л., Юсупов В.С., Кожевников А.В., Кройтор Е.Н. Численное исследование закономерностей распределения напряжений трения в очаге деформации при холодной прокатке// Сталь. 2018. № 7. С. 29-32.</li> <li>4. <i>Kozhevnikov, A.V., Kozhevnikova, I.A., Bolobanova, N.L.</i> Simulation of cold-rolling process in dynamic conditions // Metallurgist. 2018. Т. 61. С. 519.</li> <li>5. <i>Kozhevnikov, A., I.A. Kozhevnikova, I., Bolobanova, N., Kochnev, N.</i> Evaluation of power losses during stochastic changes in the current of the main drives of cold rolling mills // Metallurgija, 2018, 57(3), стр. 168-170.</li> <li>6. <i>Кожевникова И.А.</i>, Болобанова Н.Л., Кожевников А.В. Исследование влияния вибраций рабочих валков на качество холоднокатаных полос на основе численного моделирования// Производство проката. 2017. № 12. С. 19-21.</li> <li>7. <i>Кожевникова И.А.</i>, Сорокин Г.А., Кожевников А.В. Моделирование и исследование параметров очага деформации при холодной прокатке в условиях нестационарного динамического нагружения// Производство проката. 2016. № 12. С. 13-16.</li> <li>8. <i>Kozhevnikova, I.A., Kozhevnikov, A.V., Sorokin, G.A., Markushevskii, N.A.</i> Damping of vibrations in the primary drives of cold-rolling mills // Steel in Translation, 2016, 46(10), стр. 739-741.</li> </ol>

Подпись Кожевниковой И.А. заверяю,  
ректор федерального государственного бюджетного  
образовательного учреждения высшего образования  
«Череповецкий государственный университет»

30 июня 2021 г.



*(Handwritten signature of Irina Aleksandrovna Kozhelnikova)*

Кожевникова Ирина Александровна

*(Handwritten signature of Ekaterina Viktorovna Celikova)*

Целикова Екатерина Викторовна

Сведения об оппоненте

Фамилия	Шварц
Имя	Данил
Отчество	Леонидович
Полное наименование	ФГАОУ ВО «Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б.Н. Ельцина»
Должность	Заведующий кафедрой обработки металлов давлением
Учёная степень (отрасль наук)	Доктор технических наук
Наименование специальности, по которой защищена диссертация	05.16.05 - Обработка металлов давлением
Учёное звание	Доцент
Список основных публикаций по тематике диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	<p>1. Богатов А.А., Шварц Д.Л., Лежнев С.Н., Толкушкин А.О. Апробация нового оборудования для механического испытания материалов на кручение// Черная металлургия. Бюллетень научно-технической и экономической информации. 2020. Т. 76. № 4. С. 382-390.</p> <p>2. Shvarts D.L., Nepryakhin S.O. Mechanics of the h-beam rolling in the universal beam groove// Materials Science Forum. 2020. Т. 989 MSF. С. 622-628.</p> <p>3. Михайленко А.М., Шварц Д.Л., Непряхин С.О., Устинова Е.И. Обобщенная модель сортовой двухвалковой прокатки. Геометрия очага деформации// В сборнике: Труды XII Конгресса прокатчиков. Сборник статей. 2019. С. 216-223.</p> <p>4. Михайленко А.М., Шварц Д.Л. Концепция оптимальной калибровки сортопрокатных валков. сообщение 1. Основные положения //Известия высших учебных заведений. Черная металлургия. 2018. Т. 61. № 1. С. 21-27.</p> <p>5. Шварц Д.Л., Михайленко А.М., Непряхин С.О. Новый способ деформации рельсового раската в универсальном калибре// Производство проката. 2018. № 4. С. 8-13.</p> <p>6. Shvarts D.L., Nepryakhin S.O., Shilov V.A. New variational solutions for the rolling of flanged sections in universal roll passes// Metallurgist. 2017. Т. 60. № 11-12. С. 1256-1261.</p> <p>7. Михайленко А.М., Шварц Д.Л. Системный подход к оптимизации калибровки сортопрокатных валков// Производство проката. 2016. № 12. С. 29-32.</p> <p>8. Шварц Д.Л., Шилов В.А., Непряхин С.О. Современное развитие вариационных методов решения задач сортовой прокатки// Производство проката. 2016. № 5. С. 18-21.</p>



Шварц Д.Л.

