

СВЕДЕНИЯ О НАУЧНОМ РУКОВОДИТЕЛЕ (~~НАУЧНОМ КОНСУЛЬТАНТЕ~~)

Орлова Максима Андреевича, представившего диссертацию на тему: «Разработка технологии создания элементов газотурбинного двигателя из полимерных композиционных материалов с

применением автоматизированной нашивки ровингом»,

на соискание ученой степени кандидата технических наук по научной специальности

05.16.06 - Порошковая металлургия и композиционные материалы.

1	Фамилия, имя, отчество	Штаталов Роман Львович
2	Год рождения, гражданство	1946, РФ
3	Ученая степень, шифр и наименование научной специальности, по которой защищена диссертация	Доктор техн. наук, 05.16.05. - Обработка металлов давлением
4	Ученое звание	Профессор
5	Наименование организации, являющейся основным метом работы на момент представления отзыва в диссертационный совет, занимаемая должность	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский политехнический университет», профессор
6	Наименование организации, являющейся местом работы по совместительству на момент представления отзыва в диссертационных совет, занимаемая должность (при наличии)	Нет
7	Данные о научной деятельности по заявленной научной специальности за последние 5 лет	
7.1	Перечень научных публикаций (без дублирования) в изданиях, индексируемых в международных цитатно-аналитических базах Web of Science и Scopus, а также в специализированных профессиональных базах данных Astrophysics, PubMed, Mathematics, Chemical Abstracts, Springer, Agris, GeoRef, MathSciNet, BioOne, Compendex и т.д.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Orlov M.A., Kalinnikov A.N., Seleznev V.A., Shatalov R.L., Kireinov A.V., Povolokin O.V., Eremenko V.A. Modeling of dependencies of operational properties of three-dimensional reinforced products from composite materials on process-dependent parameters of preform production // International Journal of Applied Engineering Research. – 2018. – Volume 13, Number 22. – pp. 15652-15661 2. Maksimov, E.A., Shatalov, R.L., Krutina, E.V. Calculation technique for deformation and energy-power parameters in combined rotary drawing and cross rolling of wheel disks // Chernye Metally. - 2019. -№1. – pp. 34-38 3. Shatalov, R.L., Maksimov, E.A., Kalmykov, A.S. Improving the Method of Calculating the Critical Stresses and Strains in Strips Rolled in the Edging Rolls of a Universal Mill // Metallurgist. -2018. -vol. 62. –№5-6. -pp. 549-558 4. Maksimov, E.A., Shatalov, R.L. A Study of the Parameters for Hot Straightening of Thick Steel Plates on a Roller Straightening Machine // Metallurgist. -2018. -vol. 62. - №1-2. -pp.132-137 5. Shatalov, R.L., Lukash, A.S., Zaikin, A.M., Zholobov, S.P., Agafonov, A.A.

	<p>Investigation and Computer Design of the Technological Modes of Continuous Rolling of Thin Brass Strips with Specified Accuracy // Metallurgist. – 2018. – vol. 61. - №11-12. – pp. 994-1000</p> <p>6. Maksimov, E.A., Shatalov, R.L. Development of centering guide for quality improvement of steel heavy plates in a roller straightening machine // Chernye Metally. – 2018. - №2. – pp. 48-52</p> <p>7. Shatalov, R.L., Maksimov, E.A., Lukash, A.S. Development of Rational Reduction Schedules and Roll Profiles in Simulating the Rolling of Thin Copper Strips // Metallurgist. – 2017. – vol. 61. - № 7-8. – pp. 591-596.</p> <p>8. Manokhina, N.G., Shatalov, R.L., Chursin, I.V., Lyubimov, A.V. Effect of Cooling Lubricants on Welded Steel Pipe Quality // Metallurgist. – 2017. – vol. 61. - № 3-4. – pp. 210-216</p> <p>9. Maksimov, E.A., Shatalov, R.L. Theoretical and experimental investigations of copper plates dressing and rolling // Tsvetnye Metally. – 2017. - № 6. – pp. 94-98</p> <p>10. Shatalov, R., Aldunin, A. The development of mathematical models to improve the technology and the quality of copper alloys sheets // Journal of Chemical Technology and Metallurgy. – 2016. – vol. 51. - №2. – pp. 242-244</p> <p>11. Shatalov, R.L., Lukash, A.S., Timin, Y.F. Development and Study of a Microprocessor-Equipped System for Monitoring the Rolling Forces on a Sheet Mill // Metallurgist. – 2016. – vol. 59. - № 9-10. – pp. 948-952.</p>
<p>7.2 Перечень научных публикаций в журналах, входящих в Перечень РФ рецензируемых научных изданий, в которых должны быть опубликованы основные научные результаты диссертаций на соискание ученой степени кандидата наук, на соискание ученой степени доктора наук, с указанием импакт-фактора журнала на основании данных библиографической базы данных научных публикаций российских ученых Российский индекс научного цитирования (РИНЦ) (указать выходные данные)</p>	<p>1. Орлов М.А., Калинин А.Н., Селезнев В.А., Соловьёв А.И., Джафаров Ш.И., Шаталов Р.Л. Оценка вклада адгезионной составляющей прочности полимерных базальтопластиков на эпоксидной основе // Системные технологии. - 2019. - №1(30). - С. 83-93.</p> <p>2. Михеев П.В., Орлов М.А., Шаталов Р.Л., Верхов Е.Ю. Влияние прошивки преформы арамидными нитями на сдвиговые характеристики конечного изделия из углепластика // Системные технологии. – 2015. – № 3 (16). – с. 37 – 42</p> <p>3. Михеев П.В., Орлов М.А., Малышев А.Н., Шаталов Р.Л., Верхов Е.Ю. Использование арамидных волокон для увеличения прочности углепластика при сдвиге вдоль слоев // Известия МГТУ МАМИ. – 2015. – №1 (23). – т.2. – стр.37-40</p>

4. Максимов Е.А., Шаталов Р.Л. Математическая модель местной потери устойчивости швеллерного лонжерона под действием поперечной нагрузки // Машиностроение и инженерное образование. - 2019. - №1(58). - С. 9-13.
5. Шаталов Р.Л., Шелест А.Е., Медведев В.А. Разработка и исследование электромагнитного устройства неразрушающего контроля механических свойств стальных тонкостенных сосудов // Металлы. - 2020. - № 2. - С. 109-115.
6. Шаталов Р.Л., Медведев В.А. Влияние неравномерности температуры деформируемой заготовки на механические свойства тонкостенных стальных сосудов при обработке на прокатно-прессовой линии // Металлург. - 2019. - № 2. - С. 53-57.
7. Максимов Е.А., Шаталов Р.Л. Методика расчета параметров правки листового проката на роликовой правильной машине с роликами различного диаметра // Заготовительные производства в машиностроении. - 2019. - Т. 17. - № 4. - С. 175-178.
8. Максимов Е.А., Шаталов Р.Л., Крутина Е.В. Методика расчета деформационных и энергосиловых параметров при совмещенной ротационной вытяжке и поперечной прокатке дисков колес // Черные металлы. - 2019. - № 1. - С. 34-38.
9. Максимов Е.А., Шаталов Р.Л. Математическое моделирование для уточнения технологических параметров правки толстых стальных листов на роликовой правильной машине // Производство проката. - 2019. - № 2. - С. 3-6.
10. Медведев В.А., Шаталов Р.Л., Загоскин Е.Е. Контроль и управление температурой в процессе обработки на прокатно-прессовой линии для обеспечения равномерности механических свойств стальных тонкостенных сосудов // Автоматизированное проектирование в машиностроении. - 2018. - № 6. - С. 152-155.
11. Манохина Н.Г., Шаталов Р.Л., Чурсин И.В., Любимов А.В. Влияние смазочно-охлаждающих жидкостей на качество сварных стальных труб // Металлург. - 2017. - № 3. - С. 46-52.
12. Шаталов Р.Л., Кац А.М., Зисельман В.Л. Создание и модернизация технологической линии, совмещающей плавку, бесслитковую

		<p>прокатку и смотку толстых, широких полос из малолегированного цинкового сплава // Электromеталлургия. 2017. № 9. С. 31-40.</p> <p>13. Максимов Е.А., Шаталов Р.Л. Современные линии для нанесения полимерных покрытий на рулонный металлопрокат // Черная металлургия. Бюллетень научно-технической и экономической информации. - 2016. - № 6 (1398). - С. 52-59.</p>
7.3	Общее число ссылок на публикации	495
7.4	Участие с приглашенными докладами на международных конференциях (указать тему доклада, дату и место проведения)	<p>1. Исследование и разработка алгоритма управления структурой металла при горячей прокатке стальных полос. 7-9 октября 2015, ЧГУ, г. Череповец.</p> <p>2. Влияние обжата и изменения направления прокатки на структуру и твердость латунных листов. 9-11 октября 2017, ММК, г. Магнитогорск.</p> <p>3. Усовершенствование моделей, технологий, оборудования и методов управления для улучшения качества листов и сосудов при прокатке. 17-19 апреля 2019, ТулГУ, г. Тула.</p> <p>4. Распределение толщины, ширины и силы прокатки по длине листов на прокатном стане. 8-10 октября 2019, ВМЗ, г. Выкса.</p>
7.5	Рецензируемые монографии по тематике, отвечающей заявленной научной специальности (выходные данные, тираж)	<p>Инновационные системы и материалы для защиты от коррозии. Berlin, LAP LAMBERT, 2018, 340p (ISBN 978-613-5-92397-1), тираж 500 экз.</p>
7.6	Препринты, размещенные в международных исследовательских сетях (электронный адрес размещения материалов)	Нет
7.7	Патенты	<p>1. Патент РФ №2627077. Способ правки листов. Оpubл. 03.08.2017. Бюл. №22.</p> <p>2. Патент РФ №174418. Роликовая правильная машина. Оpubл. 12.10.2017. Бюл. №29.</p>

Р.Л. Шаталов

/Шаталов Роман Львович/
(Ф.И.О. руководителя/консультанта)

(подпись)

17.09.2020г

Сведения о Шаталове Ромane Львовиче подтверждаю.

СПЕЦИАЛИСТ
КАДРОВОМУ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВУ
(Ф.И.О. руководителя/консультанта)

Е.П. Шипеева
(должность)



Шипеева Е.П.
(Ф.И.О.)