

**ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРОЧНОЙ, СВАРОЧНОЙ, КОНТРОЛЬНОЙ ОСНАСТКИ ДЛЯ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ БЕЗ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ФИЗИЧЕСКИХ
НОСИТЕЛЕЙ РАЗМЕРОВ (РАБОЧИХ ОБРАЗЦОВ, ЭТАЛОНОВ ТРУБОПРОВОДОВ) И
ВНЕДРЕНИЕ В ПРОИЗВОДСТВО**

Порощай К. С., Андреев Л. Н.

ОАО «РСК «МиГ» ПК №1, г. Луховицы, Московская область, Россия

В настоящей работе представлена новая конструкция и технология изготовления приспособлений для сборки, сварки и контроля трубопроводов на основе сквозного внедрения информационных технологий при проектировании и технологическом оснащении трубопроводов изделий.

Целью работы являются сокращение сроков подготовки производства трубопроводов в 1,5 -2,5 раза, снижение материальных и трудовых ресурсов в 1,5 – 3 раза и повышение качества оснастки.

Приспособления изготавливаются из листовых деталей, выполняемых на лазерном оборудовании, и простых деталей вращения, вытачиваемых на токарном оборудовании. Сборка деталей сводится к простой состыковке деталей. Простота изготовления, низкая стоимость материала обуславливает высокую экономическую эффективность приспособлений.

Ключевой особенностью работы является безэталонный способ производства трубопроводов и технология изготовления приспособлений, которая не нуждается в материальных эталонах трубопроводов. Это позволит существенно повысить качество оснастки и точность трубопроводов, добиться экономии материальных и трудовых ресурсов, сократить сроки изготовления оснастки в 1,5-2 раза.