

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА СБОРКИ ИЗДЕЛИЙ РКТ

Аксенов Е. Г., Макаров Д. В.
ФГУП «НПО «Техномаш», г. Москва, Россия

Уменьшение габаритов, массы, увеличение точности и ресурса систем стабилизации, ориентации и навигации требуют создания нового поколения технологического оборудования с расширенными информационными возможностями для измерения малых вращающих моментов силы при контроле качества сборки изделий РКТ.

В данной работе описываются современные моментометры на упругих подвесах, обеспечивающие изготовление гироскопических приборов различного назначения массой от 20 г до 5 кг и предельными моментами от 0,001 до 0,25 Нм (минимальный измеряемый момент – 1 мкНм).

Накопленный опыт разработки технологического оборудования для производства гироскопических приборов и, в том числе, для измерения малых вращающих моментов силы при контроле качества сборки позволяет создавать оборудование, обеспечивающее изготовление существующих и перспективных изделий РКТ.