

**РЕАЛИЗАЦИЯ СКВОЗНОЙ ТЕХНОЛОГИИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ДЕТАЛЕЙ
АВИАЦИОННЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ НА ЭТАПЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ
ПРОИЗВОДСТВА СЕРИЙНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ ОАО «ММП ИМ В. В. ЧЕРНЫШЕВА» В
ЕДИНОЙ СФЕРЕ ИНФОРМАЦИОННОГО ДОКУМЕНТООБОРОТА КОНСТРУКТОРСКОЙ
ДОКУМЕНТАЦИИ**

Миненко Е. А., Ионов А.В., Крюков О. Ю.
ОАО «ММП им. В. В. Чернышева», г. Москва, Россия

Если взглянуть на предприятие, то сегодня ОАО «Московское машиностроительное предприятие им. В.В.Чернышева» — одна из ведущих компаний российского оборонно–промышленного комплекса, специализирующаяся на серийном выпуске авиационных двигателей. В своей структуре ОАО «ММП им. В.В. Чернышева» представляет комплекс, включающий в себя литейное, термическое, сварочное, гальваническое, кузнечнопрессовое, механообрабатывающее, механосборочное, испытательное производства, что обязывает к наличию современной системы управления, способной интегрировать в единый контур основные бизнес-процессы производственной и хозяйственной деятельности предприятия.

Управление таким предприятием и производственным процессом в нынешних реалиях невозможно без мощного комплекса ИТ – технологий. Большинство ведущих предприятий отрасли осуществляют переход от ведения документации на бумажных носителях к электронной информационной системе управления конструкторской документацией. Внедрение электронной системы ведения КД значительно сокращает трудоемкость и время выполнения технологической подготовки производства, что для серийного предприятия является одним из основных показателей успешного функционирования и конкурентоспособности на рынке. Кроме того, электронная система управления конструкторской документацией значительно сократит издержки предприятия, связанные с разработкой, размножением, хранением и изменением конструкторской документации выпускаемых предприятием двигателей. Таким образом, можно сформулировать основную цель проекта: разработка сквозной технологии безбумажного документооборота конструкторской документации на этапах проектирования и технологической подготовки изделий основного производства.

К создаваемой технологии были сформулированы два основных требования:

1. Разрабатываемая технология должна быть пригодна для осуществления безбумажного документооборота конструкторской документации между структурными подразделениями предприятия.
2. Разрабатываемая технология должна позволять решать вопросы по технологической подготовке изделий в серийное производство в единой информационной среде.

Основными задачами, решаемыми в рамках проекта, являлись:

1. Разработка бизнес-процесса безбумажного документооборота
2. Подготовка данных для реализации.
3. Выбор тестового изделия
4. Внедрение процессов в рамках рабочей группы.

Итогом проделанных работ стала технология безбумажного документооборота конструкторской документации на этапах проектирования и технологической подготовки изделий основного производства (участок ОГК-ОГТ) и отработать процедуры и правила ведения базы данных электронных моделей деталей и сборочных единиц изделий основного производства, для нужд структурных подразделения предприятия, а также отработать процессы повышения качества конструкторской документации, за счет выявления ошибок на стадии создания электронной модели детали или сборочной единицы.