

## **АВТОМАТИЗАЦИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И КИТРОЛЯ ДЛИННОМЕРНЫХ ДЕТАЛЕЙ САМОЛЁТА SSJ-100 ИЗ ПРЕСОВАННЫХ ПРОФИЛЕЙ**

Мишагин В. А.

Комсомольский-на-Амуре Государственный Технический Университет,  
г. Комсомольск-на-Амуре, Хабаровский край, Россия

Объектом исследования является изготовление длинномерных деталей из пресованных профилей на примере гражданского самолёта SSJ-100, включающую в себя внедрения автоматизированных систем на этап штампо-заготовительного производства (ЗШП).

Целью исследований является разработка технологического процесса автоматизированных систем гибочных операций, создания алгоритма для обработки электронной модели (ЭМ) в программном обеспечении (ПО) для создания управляющей программы (УП).

В процессе выполнения работы был изучен технологический процесс изготовления длинномерных деталей, проведён анализ существующей трудоёмкости, создан технологический процесс с внедрением автоматизированных систем гибочных операции на этапе ЗШП, создан алгоритм обработки ЭМ.