

МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССА ФОРМООБРАЗОВАНИЯ ЗАГОТОВКИ В УСЛОВИЯХ ПОЛЗУЧЕСТИ МАТЕРИАЛА В АВТОКЛАВЕ НА ЖЕСТКОЙ МАТРИЦЕ

Огурцов П. С.

ОАО «Воронежское акционерное самолетостроительное общество»,
г. Воронеж, Воронежская область, Россия

В конкурсной работе представлены результаты моделирования процесса формообразования заготовки из сплава В95пч Т2 габаритами 400х600х6 в условиях ползучести материала в автоклаве при формообразовании на жесткой матрице имеющей рабочий контур двойной кривизны.

Целью данной работы является оценка пружинения заготовки после снятия рабочей нагрузки, а также определение оптимального температурно-временного режима обработки и подбор энергосиловых параметров оборудования.

Результаты работы предполагается использовать при составлении технологических процессов и расчета пружинения заготовки, с целью последующей корректировки рабочего контура формообразующей оснастки.