

АДАПТИВНАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ БИЗНЕС-ПРОЦЕССАМИ НА ПРИМЕРЕ МЕХАНОСБОРОЧНОГО ЦЕХА

Барабаш Ж. А., Молчанский А. В.

ОАО «ВПК «НПО машиностроения» г. Реутов, Московская область, Россия

Задача работы.

Построить адаптивную систему управления бизнес-процессами в механосборочном цехе (далее система) с единовременной возможностью контроля и оценки результатов работы каждого участника бизнес-процесса, включая рабочих.

Ограничения, принятые в работе.

Единичное и опытное производство. Использование программного обеспечения с открытым кодом. Построение системы на базе существующей ЛВС цеха (с центральными процессорами от P3 до Intel Core 2 и сетью изернет). Пользователи системы не имеют специального образования, связанного с использованием ПК. Возраст пользователей от 18 до 75 лет. Не менять имеющийся документооборот, а упростить его.

Ожидаемый результат от выполнения работы.

- Автоматизация документооборота
- Прозрачность в управление бизнес - процессами цеха
- Синхронизация производственных бизнес-процессов
- Сокращение времени на документооборот
- Сокращение количества административного персонала за счет улучшения управляемости
- Создание базы данных о времени цикла изготовления изделия.
- Формирование базы данных механосборочного цеха (содержащую чертежи, инструмент, оснастка и т.д.)
- Обеспечение безопасности хранимых данных
- Обработка данных производственного процесса
- Разграничение доступа пользователей
- Протоколирование действий пользователей с системой
- Создание отчетной документации