

В диссертационный совет 24.2.327.05 в
ФГБОУ ВО «Московский авиационный институт
(национальный исследовательский университет)»
125993, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 4, А-80, ГСП-3, МАИ

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Фам Ван Нгок «Совершенствование технологии изготовления полых осесимметричных изделий с фланцем методом комбинированного выдавливания в изотермических условиях», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4.

В работе рассмотрена актуальная научно-технологическая задача, связанная с научным обоснованием дефектообразования при горячей изотермической штамповке полых осесимметричных изделий с фланцем. Традиционный процесс изготовления подобного рода штампованных изделий достаточно сложный и трудоемкий. В случае перехода к технологии горячей изотермической штамповки формообразование может быть выполнено за одну операцию. Однако, возможно образование кузнечных дефектов. Их предсказание на этапе проектирования технологического процесса является актуальной задачей современного производства.

Научная новизна работы отражена в автореферате и не вызывает сомнения.

С точки зрения производства, представляет интерес разработанные Фам Ван Нгок режимы комбинированного выдавливания в условиях горячей изотермической штамповки, обеспечивающие получение бездефектного осесимметричного изделия с фланцем, а также рекомендации для проектирования технологии горячей изотермической штамповки осесимметричных изделий с фланцем и алгоритм расчета сопротивления деформации сплава системы Al-Mg на этапе подготовки производства для оценки значения силы деформирования.

По автореферату имеются некоторые замечания и комментарии:

1) В работе рассмотрен только один материал – алюминиевый сплав АМг6, из которого выполняется изготовление полого осесимметричного штампованного изделия с фланцем. Из автореферата остается неясным, насколько полученные результаты могут быть применены для изготовления полых осесимметричных изделий с фланцем уменьшенного размера из сплава АМг6 либо сплавов системы Al-Mg, которые были исследованы в работе.

2) Из автореферата работы остается неясным какой именно состав технологической смазки, имеющей фактор трения 0,2 и рекомендованной для применения при горячей изотермической штамповке исследуемого изделия.

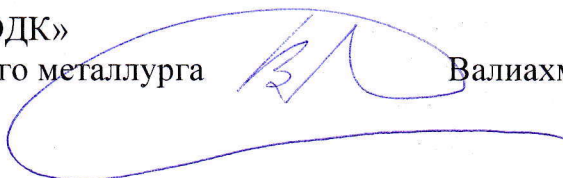
Указанные замечания не снижают научной ценности и практической значимости диссертационной работы Фам Ван Нгок. Считаю, что работа выполнена на высоком научном уровне, удовлетворяет требованиям п.9 Положения ВАК

Отдел документационного
обеспечения МАИ
п.9
2023 г.

Российской Федерации, предъявляемым к кандидатским диссертациям; а её автор, Фам Ван Нгок, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4 – Обработка металлов давлением.

ПК «Салют» АО «ОДК»

Заместитель главного металлурга



Валиахметов Сергей Анатольевич

20.09.2023

Подпись заместителя главного металлурга Валиахметова Сергея Анатольевича заверяю:

Начальник отдела управлением персоналом ПК «Салют» АО «ОДК»



Саватулин Борис Анатольевич

Адрес организации:

105118, г. Москва, проспект Буденного, д.16

Наименование организации:

Производственный комплекс «Салют» АО «ОДК»

Электронный адрес: s.valiakhmetov@uecrus.com

Телефон: 8-499-785-81-19 доб. 83-66